

M.B. eenheidsreglement gerecycleerde granulaten

Eenheidsreglement gerecycleerde granulaten

Artikel 1 Toepassingsgebied

Dit reglement is van toepassing voor de certificatie van gerecycleerde granulaten die geproduceerd zijn:

- op een vaste locatie;
 - door een mobiele installatie op een bouw- of sloopwerf.
- Op de bouw- of sloopwerf mag in geen geval puin aangevoerd worden van een andere locatie dan van de betreffende werf. Het terrein moet, behalve aan de toegang, vanaf het moment waarop gestart wordt met het lossen van het puin tot na het breken, ontoegankelijk worden gemaakt voor rollend materieel. De gerecycleerde granulaten moeten ter plaatse gebruikt worden of worden afgevoerd onder de verantwoordelijkheid van de certificaathouder van de mobiele installatie en onder certificaat van die laatste.

Gerecycleerde granulaten geproduceerd overeenkomstig het eenheidsreglement mogen in of als bouwstof worden gebruikt. Volgende toepassingen zijn toegelaten:

- toepassingen waarvoor een geharmoniseerd Europees kader bestaat;
- toepassingen gebaseerd op de standaardbestekken van het Vlaamse gewest;
- mengcentrale voor hydraulisch gebonden mengsels;
- toepassingen als bouwstof in een "werk" gebaseerd op het ministerieel besluit van 9 mei 2008 houdende vaststelling van de lijst van bouwkundig bodemgebruik van uitgegraven bodem (niet-limitatieve lijst).

Voorliggend eenheidsreglement certificeert de milieuhygiënische kwaliteit van de gerecycleerde granulaten.

De bouwtechnische eisen maken geen onderdeel uit van de certificering onder het eenheidsreglement. Wel moet er om in aanmerking te kunnen komen voor certificatie onder het eenheidsreglement tevens voldaan zijn aan de bouwtechnische eisen van volgende documenten, al naargelang de toepassing:

- de geharmoniseerde Europese normen zoals NBN EN 13242, NBN EN 12620, ...;
- de standaardbestekken gepubliceerd door het Vlaams Gewest (SB 250 voor de Wegenbouw, SB 230 voor de Waterbouwkundige werken, ...);
- technische voorschriften gepubliceerd door het OCW, WTCB, ...;
- andere technische voorschriften.

Voor gerecycleerde granulaten waarvoor een geharmoniseerde EN-norm van toepassing is, wordt het certificaat pas uitgereikt nadat de producent voldaan heeft aan alle reglementaire bepalingen van de CE-markering niveau 2+.

De gerecycleerde granulaten moeten gecertificeerd worden door een certificatie-instelling volgens de regels nader bepaald in voorliggend eenheidsreglement. Het certificaat wordt afgeleverd per vergunde vaste locatie en per mobiele installatie.

Het eenheidsreglement is van toepassing vanaf de inwerkingtreding van het ministerieel besluit houdende de goedkeuring van het eenheidsreglement gerecycleerde granulaten overeenkomstig het VLAREMA na publicatie bij uittreksel in het *Belgisch Staatsblad*.

Artikel 2 Definities

Onderstaande lijst is een aanvullende lijst van definities van toepassing op het eenheidsreglement die nog niet in andere wetgeving (bijv. VLAREMA, VLAREM, Decreet algemene bepalingen inzake milieubeleid, ...) of in het FPC-handboek voor de bouwtechnische keuring zijn gegeven, tenzij onder dit eenheidsreglement er een andere invulling aan wordt gegeven:

- aanleveringsbon: weegbon die bij de aanlevering wordt opgesteld onder voorbehoud van verdere verwerking;
- certificaathouder: producent van gerecycleerde granulaten die hiervoor gecertificeerd is overeenkomstig het eenheidsreglement door een certificatie-instelling;
- Certificatiereglement [product]: document dat de procedure- en beleidsregels van het [product]certificatiesysteem vastlegt;
- het FPC-handboek is een systeem van productcontrole overeenkomstig EN 16236 dat er voor moet zorgen dat de op de markt gebrachte producten de opgegeven prestatiekenmerken vertonen. Het FPC-handboek geeft de methodiek die ervoor zorgt (en bewijst) dat het productieproces onder controle is. Het omvat een permanente interne controle van de productie, uitgeoefend door de fabrikant van het product, procedures om te garanderen dat het product presteert naar de opgegeven waarden die in het initiële typeonderzoek zijn aangetoond. Het FPC-systeem dient te bestaan uit schriftelijke vastgestelde procedures (een werkhandboek) en regelmatige inspecties en proeven en/of beoordelingen, en dient de resultaten daarvan te gebruiken voor de beoordeling van inkomende grondstoffen of onderdelen, uitrusting, het productieproces en het product. Het FPC-

- systeem moet een voldoende niveau van vertrouwen geven en handhaven om te garanderen dat het product voldoet aan de eisen van deze Europese norm;
- keurmeester: bevoegde afgevaardigde van de certificatie-instelling belast met de controletaken voor de externe controle;
 - leverancier (EN 45011/3.1): de partij tot wiens bevoegdheid het behoort te bewerkstelligen dat het product beantwoordt aan de eisen waarop de certificatie gebaseerd is;
 - milieuvergunningstoestand: overzicht van de juridische situatie t.o.v. de milieuvergunningsreglementering. In deze context wordt hieronder verstaan: de milieuvergunning klasse 1 en klasse 2 en de melding;
 - opschorting autonome levering: periode waarin de certificaathouder de betreffende producten/soorten niet meer mag leveren zonder voorafgaande toelating van de certificatie-instelling;
 - partij puin: een hoeveelheid puin die als een afgesloten geheel beschouwd moet worden. De certificaathouder definieert in zijn technisch dossier de wijze waarop een partij wordt samengesteld;
 - product: in dit reglement staat de term "product" op een gerecycleerd granulaat, gerecycleerde brokken of freesasfalt onderscheiden naar soort en kaliber en die aan de vereiste voorwaarden van dit eenheidsreglement voldoet;
 - productiedag: dag waarop er, door 1 bewerkingsinstallatie, minstens enige productie is geweest;
 - productieperiode: periode, van maximaal 28 opeenvolgende kalenderdagen, waarin er minstens enige productie is geweest;
 - proefmonster: hoeveelheid nodig voor de uitvoering van een proef;
 - register van verwerkte afvalstoffen: het register dat de verwerker bijhoudt overeenkomstig artikel 7.2.1.4 van het VLAREMA;
 - soort: groep van zaken die zich door gemeenschappelijke kenmerken onderscheiden. Meer specifiek wordt in dit reglement door de term soort een onderscheid gemaakt tussen brekerzeefzand, zeefzand asfalt, betongranulaten, metselwerkgranulaten, menggranulaten, asfaltgranulaten (al dan niet PAK-houdend), sorteerzeefzand en sorteerzeefgranulaat;
 - sorteerinrichting voor bouw- en sloopafval: is een vergunde inrichting voor het uitsorteren van afvalstoffen via een aparte installatie (vb. sorteerlijn) waarvan de inerte puinfractie na uitsortering wordt afgevoerd naar een vergunde puinbreker. De sortering is een aparte activiteit en vindt plaats voorafgaand aan het eventuele breekproces;
 - vaste locatie: geografische plaats waar puin wordt aangevoerd, die door een fysische afscheiding ontoegankelijk wordt gemaakt en waar alle toegangswegen kunnen worden afgesloten met een poort. In dit reglement betreft het locaties met puinverwerkingsinstallatie.

Artikel 3 Certificatie-instelling

Art. 3.1 Mandaat

De certificatie-instelling moet voldoen aan de volgende voorwaarden:

- 1 De certificatie-instelling is voldoende representatief voor de verschillende sectoren die betrokken zijn bij het gebruik van gerecycleerde granulaten.
De certificatie-instelling wordt geacht hieraan te voldoen als haar structuur of haar aandeelhouderschap bestaat uit één of meer organisaties, die voldoende representatief zijn binnen de sector die bij het gebruik van gerecycleerde granulaten in het Vlaamse Gewest betrokken is.
- 2 De werking en de structuur van de certificatie-instelling zijn in overeenstemming met de norm NBN EN ISO/IEC 17065 en de certificatie-instelling is daartoe geaccrediteerd door BELAC of door een ander lid van de European Accreditation (EA). De accreditatie heeft betrekking op de uit te voeren activiteiten.
- 3 Er kan aangetoond worden dat er volledig wordt voldaan aan dit eenheidsreglement, door minstens drie producenten op te volgen gedurende één jaar. Gedurende die periode worden de producenten opgevolgd door een reeds aanvaarde certificatie-instelling.

De certificatie-instelling is ertoe gemachtigd om op te treden om het merk tegen elk misbruik door de certificaathouders te beschermen, en onrechtmatige verwijzingen naar de specificatie waan/oor de certificatie van toepassing is, tegen te gaan.

Art. 3.2 Informatieplicht

De certificatie-instelling stelt jaarlijks een overzichtstabel op van de gerecycleerde granulaten. Daarbij wordt een onderscheid gemaakt tussen de gerecycleerde granulaten die geproduceerd zijn op een vaste locatie, en de gerecycleerde granulaten van een mobiele installatie op een bouw- of sloopwerf. Er moet een verdere onderverdeling gemaakt worden per soort geproduceerd granulaat. Vanaf zes maanden na de erkenning van een sloopbeheerorganisatie wordt een bijkomende onderverdeling gemaakt in productie afkomstig van puin met een hoogmilieurisico-profiel en puin met een laagmilieurisico-profiel. Aan de certificatie-instelling kan ook gevraagd worden om specifieke informatie te verstrekken aan de OVAM of aan de toezichthouder.

De certificatie-instelling houdt per soort een overzicht bij en geeft daarbij aan welke gerecycleerde

granulaten door de bedrijven worden aangeboden, ieder jaar, vóór 15 maart, bezorgen de certificatie-instellingen een dergelijk overzicht van het afgelopen jaar aan de OVAM. Die lijst wordt tevens digitaal ter beschikking gesteld via de website van de certificatie-instelling.

Vanaf zes maanden na de erkenning van een sloopbeheerorganisatie wordt er bij de geaccepteerde puinstromen, zowel van de vaste locaties als van bouw- en sloopwerven, een onderscheid gemaakt in puin met een hoogmilieurisico-profiel (HMRP) en puin meteen laagmilieurisico-profiel (LMRP).

De certificatie-instelling stelt van de geaccepteerde puinstromen jaarlijks een overzichtstabel op.

Deze info moet op vraag van OVAM ook kunnen voorgelegd worden voor een welbepaalde producent en productie-eenheid.

Art. 3.3 Beheer van het eenheidsreglement

Art. 3.3.1

De certificatie van de gerecycleerde granulaten moet overeenkomstig het eenheidsreglement gebeuren.

Art. 3.3.2

Een certificatie-instelling kan een aanvraag indienen om in aanmerking te komen voor het certificeren van gerecycleerde granulaten overeenkomstig het eenheidsreglement. De aanvraag moet met een aangetekende brief verstuurd worden naar de OVAM. In de aanvraag moet ook het reglement bijgevoegd worden op basis waarvan de keuring en de certificatie zal gebeuren en waarvoor een accreditatie werd bekomen.

De OVAM doet een uitspraak en betekent die uiterlijk 90 kalenderdagen na de ontvangstdatum. De termijn wordt geschorst vanaf de verzending van de aanvraag tot aanvullingen door de OVAM. De aanvullingen worden opnieuw met aangetekende brief naar de OVAM gestuurd. De termijn begint opnieuw te lopen vanaf de datum dat de aanvullingen zijn ontvangen.

De OVAM betekent de beslissing aan de aanvrager.

Art. 3.3.3

De OVAM zorgt voor een overzicht van de certificatie-instellingen met een verwijzing of een link naar hun respectieve websites.

Wanneer de certificatie-instelling niet meer voldoet aan de voorwaarden vermeld in artikel 3.1 en artikel 3.2, wordt de certificatie-instelling verwijderd uit het overzicht van de certificatie-instellingen. Om terug in aanmerking te komen voor het certificeren van gerecycleerde granulaten, moet de certificatie-instelling een nieuwe aanvraag indienen overeenkomstig artikel 3.3.2.

Art. 3.3.4

In het geval een gecertificeerde mobiele installatie wordt ingezet op een gecertificeerde vaste locatie, is de gecertificeerde vaste locatie verantwoordelijk voor de naleving van dit reglement en de afvoer van de gerecycleerde granulaten.

Art. 3.3.5

De OVAM richt een overlegstructuur op waarbij de verschillende betrokken partijen vertegenwoordigd zijn, namelijk:

- de OVAM;
- de certificatie-instellingen;
- de representatieve beroepsverenigingen voor de sector.

Deze overlegstructuur adviseert de OVAM bij de opvolging van het eenheidsreglement.

Artikel 4 Draagwijdte van het certificaat

Art. 4.1

Ieder certificaat wordt verleend per product en productie-eenheid.

Art. 4.2

Door het verlenen van het certificaat verklaart de certificatie-instelling dat de conformiteit van het gecertificeerde gerecycleerd granulaat regelmatig wordt nagegaan. Dit gebeurt op basis van de periodieke controle van de zelfcontrole van de certificaathouder, overeenkomstig de bepalingen van dit reglement.

Art. 4.3

Door het verlenen van het certificaat erkent de certificatie-instelling dat er voldoende mate van vertrouwen bestaat dat de certificaathouder in staat is om op basis van zijn zelfcontrole de conformiteit van zijn product te waarborgen.

Art. 4.4

Door het aanbrengen van het certificatielogo volgens de bepalingen van artikel 8 waarborgt de certificaathouder dat het gerecycleerd granulaat overeenkomstig is en verbindt hij er zich toe alle maatregelen te treffen opdat dit doorlopend het geval zou zijn.

Art. 4.5

Het aanbrengen van het certificatielogo ontslaat de certificaathouder niet van zijn verantwoordelijkheden en vervangt deze niet door die van de certificatie-instelling of enige ander bij de certificatie betrokken instantie.

Artikel 5 Controlelaboratoria

Art. 5.1 Erkenning van de controlelaboratoria

De milieuhygiënische analyses inclusief de bepaling van asbest (in het kader van dit reglement) moeten uitgevoerd worden door een laboratorium erkend door de OVAM. Voor de PAK-spraytest, de bepaling van de fysische verontreiniging (vlottende, niet-vlottende, glas) en asbestverdacht materiaal, uitgevoerd in het kader van de zelfcontrole (zie artikel 7.6.3), is geen door OVAM erkend laboratorium vereist.

Artikel 6 Vergunningen

Art. 6.1

De producent zorgt ervoor dat hij op elk moment de geldende milieuwetgeving respecteert.

Indien de certificatie-instelling twijfels heeft omtrent de milieuvergunningstoestand, moet de producent de nodige bewijzen leveren dat de productielocatie beschikt over de vereiste milieuvergunning voor het produceren van gerecycleerde granulaten. Indien blijkt dat er inderdaad geen geldige milieuvergunning aanwezig is wanneer dit vereist is, neemt de certificatie-instelling volgende maatregelen ten aanzien van de certificaathouder:

- de productie werd nog niet aangevat: de certificaathouder wordt er van verwittigd dat indien hij de productie aanvat zonder geldige milieuvergunning, de geproduceerde granulaten niet voldoen aan het eenheidsreglement en dus niet op markt mogen gebracht worden met certificaat;
- de productie werd reeds aangevat: de certificaathouder wordt er van verwittigd dat de geproduceerde granulaten niet voldoen aan het reglement. De volledige productie moet afgevoerd worden naar een vergunde inrichting onderworpen aan het eenheidsreglement waar de gerecycleerde granulaten behandeld moeten worden in een bewerkingsinstallatie zoals vermeld in artikel 7.2.1.

Tevens licht de certificatie-instelling de toezichhoudende overheid in over de onregelmatigheid.

Artikel 7 Zelfcontrole

Art. 7.1 Algemene bepalingen

Om de continuïteit van de conformiteit van zijn product te waarborgen, is de producent ertoe gehouden op het bouw- en slooppuin, op de productie en op het afgewerkte product dat het voorwerp uitmaakt van de productcertificatie, een zelfcontrole uit te voeren volgens welbepaalde controleschema's. De resultaten van die controles worden genoteerd in werkboeken en bijgehouden in controleregisters waarvan er papieren exemplaren beschikbaar zijn.

Art. 7.2 Productie-installaties

Art. 7.2.1

De aanvrager/certificaathouder beschikt over een geschikte installatie om het aangevoerde puin te bewerken tot gerecycleerde granulaten die aan de voorwaarden van het VLAREMA voldoen. Al het puin moet bij de certificaathouder in de bewerkingsinstallatie worden behandeld.

Een bewerkingsinstallatie omvat de volgende basiselementen:

- 1 een geijkte weeginstallatie (tenzij anders vermeld in de milieuvergunning). Bij afvoer vanaf een bouw- of sloopwerf moet de weeginstallatie permanent aanwezig zijn tot alle gerecycleerde granulaten afgevoerd zijn;
- 2 een voorafzeving (niet vereist bij freesasfalt);
- 3 een breekinstallatie (indien van toepassing);
- 4 een zeefinstallatie;
- 5 een webgebaseerd informatiesysteem dat moet gekoppeld zijn met een GPS-volgsysteem dat autonoom en draadloos informatie doorstuurt naar een centrale server die door Vito wordt beheerd. Deze informatie dient toe te laten de positie van de installatie correct te bepalen, het al dan niet actief zijn van de installatie, de productieperiode (datum en tijdstip) na te gaan, de goede werking van het webgebaseerd informatiesysteem te valideren en frauduleuze handelingen met het systeem te detecteren. Het al dan niet actief zijn van de installatie moet op een onafhankelijke manier geregistreerd worden, zonder enige elektronische interactie met de installatie zelf. Bijkomende informatie kan via SMS berichten doorgestuurd worden en wordt vanuit het GPS-volgsysteem geüpload naar de centrale server. Eindgebruikers (de overheid, de certificatie-instelling en de producent) hebben uitsluitend leesrechten op de centrale server waarmee ze status informatie kunnen opvragen.
De gegevens moeten bijgehouden en opgelijst worden in een centrale databank die online beschikbaar is voor de certificatie-instelling en de toezichthouder.

Naargelang de aard van het aanvaarde puin worden de basiselementen van een bewerkingsinstallatie uitgebreid met de volgende voorzieningen:

- voor puin dat staal bevat: een magneetafscheider;
- voor puin met onzuiverheden: de nodige inrichtingen (vb windzifter, afzuiginstallatie, waterbak, ...) om de afvalstoffen af te scheiden en op te slaan.

Bij een mobiele installatie moet, van zodra het certificaat toegekend is, het logo of de naam van de certificatie-instelling, gevolgd door het nummer van het certificaat, lees- en zichtbaar worden aangebracht op de installatie.

Tenzij anders bepaald in de milieuvergunning moet per werf een naambord, lees- en zichtbaar vanaf de openbare weg, worden geplaatst. Minstens de volgende gegevens moeten worden vermeld:

- de naam, het adres en de contactgegevens (telefoon, fax, e-mail) van de exploitant van de installatie;
- het logo van de certificatie-instelling of de naam van de certificatie-instelling, gevolgd door het identificatienummer van het certificaat van de productie-eenheid. Als de productie-inrichting zich nog in de toelatingsperiode bevindt, kan na de toestemming van de certificatie-instelling worden vermeld: "In de toelatingsperiode gevolgd door het nummer van de producent";
- naam en contactgegevens van de toezichthoudende overheid;
- de GPS-coördinaten.

Het naambord wordt geplaatst bij het begin van de breek- en of zeefactiviteiten en wordt verwijderd nadat alle gerecycleerde granulaten zijn verwerkt en afgevoerd.

Art. 7.3 Monsternemingsapparatuur en laboratorium voor zelfcontrole

Art. 7.3.1

Voor iedere vaste locatie en voor iedere bouw- of sloopwerf waar gerecycleerde granulaten worden geproduceerd, moeten altijd de volgende instrumenten voor de monsterneming ter beschikking worden gesteld van de certificatie-instelling:

- een wiellader of kraan met machinist en personeel om de monsterneming uit te voeren;
- spleetverdelers van de toepasselijke afmetingen voor de controle van de gerecycleerde granulaten, of bij voorkeur één spleetverdelers met regelbare openingen.

Art. 7.3.2

De controleproeven waarvoor geen door de OVAM erkend laboratorium vereist is, kunnen worden uitgevoerd in een intern laboratorium dat beschikt over voldoende mogelijkheden (stofafzuiging, trillingsvrij ...) en ruimte.

Art. 7.3.3

M.B. eenheidsreglement gerecycleerde granulaten
Geconsolideerde versie van 21-05-2015

Ieder apparaat moet gekalibreerd of geijkt zijn volgens de geldende normering en moet worden voorzien van een unieke identificatie.

Art. 7.3.4

Voor een deel of het geheel van de proeven voor zelfcontrole mag de certificaathouder een beroep doen op een extern laboratorium dat voldoet aan de eisen van artikel 7.3.2.

Art. 7.3.5

De producent beschikt over een stofvrij lokaal voor de administratieve verwerking van de resultaten van de controles en de proeven. Dat lokaal wordt bij externe controle ter beschikking gesteld van de certificatie-instelling.

Art. 7.4 Controlepersoneel

Wanneer alle vereiste bepalingen en gegevens die in onderstaande artikels worden vermeld, ook in het FPC-handboek zijn opgenomen, wordt verwezen naar dit FPC-handboek.

Art. 7.4.1

De aanvrager/certificaathouder wijst een verantwoordelijke voor de zelfcontrole aan die:

- de nodige beslissingsbevoegdheid bezit in het geheel van de interne organisatie van de productie-eenheid, om de conformiteit van de producten te waarborgen;
- minstens beschikt over een getuigschrift van hoger technisch onderwijs of over passende ervaring;
- zijn taak uitvoert onder het toezicht van de directieverantwoordelijke van de aanvrager/certificaathouder en die niet afhankelijk is van de verantwoordelijke voor de productie, noch van de verantwoordelijke voor de verkoop;
- instaat voor de algemene organisatie, coördinatie en supervisie van de controlewerkzaamheden en voor de eerbiediging van het geheel van de reglementaire bepalingen.

De aanvrager/certificaathouder wijst een vervanger aan die over dezelfde bekwaamheden en bevoegdheden beschikt en die in staat is alle taken waar te nemen tijdens zijn afwezigheid.

Art. 7.4.2

De aanvrager/certificaathouder wijst het hoofd van het laboratorium voor de zelfcontrole en zijn plaatsvervanger aan, die op de hoogte zijn van de proeven voor zelfcontrole en van alle toepasselijke technische bepalingen en vereisten. Het hoofd van het laboratorium kan alle proeven die in de productie-eenheid uitgevoerd worden zelf interpreteren. Hij geeft de nodige instructies voor de uitvoering van de proeven in het interne of in een extern laboratorium voor zelfcontrole.

Art. 7.4.3

De aanvrager/certificaathouder verleent aan minstens twee personen de machtiging om de bezoekverslagen van de certificatie-instelling te ondertekenen.

Art. 7.4.4

Elke persoon die betrokken is bij de zelfcontrole, beschikt, in verhouding tot de aan hem toevertrouwde taken en verantwoordelijkheden, over een geschikte opleiding, over bekwaamheid en ervaring.

Art. 7.5 Technisch dossier

Wanneer alle vereiste bepalingen en gegevens die in onderstaande artikels worden vermeld, ook in het FPC-handboek zijn opgenomen, wordt verwezen naar dit FPC-handboek.

Art. 7.5.1

De producent stelt een technisch dossier op waarin alle specifieke elementen die vereist zijn in het kader van het eenheidsreglement, in het productiebeheersysteem geïntegreerd worden. Zo moeten alle organisatorische en technische maatregelen die genomen zijn om de conformiteit van zijn product te waarborgen, beschreven worden. Het technisch dossier moet beschikbaar zijn voor de certificatie-instelling en de toezichthouder.

Art. 7.5.2

Het technisch dossier omvat naast een verklaring van de directie die haar kwaliteitsbeheer, doelstellingen en verbintenissen bepaalt, alle controleprocedures met betrekking tot de organisatorische structuren, de controle van de grondstoffen, de procescontroles, de productcontroles, het voorraadbeheer, en een procedure voor het beheer van niet-conforme mengsels.

Art. 7.5.3

Het technisch dossier omvat minstens de gegevens die nodig zijn voor de bouwtechnische keuring overeenkomstig het FPC-handboek. Bijkomend moeten volgende gegevens vermeld worden:

- het acceptatiereglement van het aangevoerde puin;
- een kopie van de grondstofverklaringen (als dat vereist is volgens het VLAREMA);
- een omschrijving van de wijze waarop een partij wordt samengesteld als een hoeveelheid puin die als een afgesloten geheel beschouwd moet worden (zie artikel 7.6.1.1, 4);
- een omschrijving van de wijze waarop een productiebatch wordt samengesteld (zie artikel 7.6.1.1, 4).

Art. 7.5.4

De certificaathouder draagt er zorg voor dat het technisch dossier voortdurend de werkelijke situatie weergeeft. Alle aanpassingen moeten onmiddellijk aan de certificatie-instelling schriftelijk worden meegedeeld.

Art. 7.6 Controleschema's

De te volgen procedures moeten zowel tijdens de toelatingsperiode tot het behalen van een certificaat als tijdens de certificaatperiode gerespecteerd worden.

Art. 7.6.1 Controle aanvoer puin

Art 7.6.1.1 Acceptatiecriteria

Het is alleen toegelaten om puin dat niet schadelijk is voor het milieu en de gezondheid en dat na bewerking een milieuhygiënisch en bouwtechnisch verantwoord eindproduct oplevert te aanvaarden. De certificaathouder stelt daartoe een acceptatiereglement op, waarin rekening wordt gehouden met minstens de volgende bepalingen:

1

De aard van het puin en de verontreiniging ervan. Het acceptatiereglement bevat een opsomming van de aard van het aanvaardbare puin en de aanvaardings- of weigeringscriteria waaraan het moet voldoen. De bewerkingsinstallatie moet toelaten het aanvaarde puin te bewerken tot een conform gerecycleerd granulaat.

Puin dat wordt aangevoerd met een verklaring van selectieve sloop (of dat overeenkomstig een sloopinventaris is geproduceerd), wordt vermeld in het verwerkingsregister.

Zolang er voor puin afkomstig van afvalsorteerbedrijven en containerparken geen kwaliteitssysteem of modelbestek is opgemaakt en goedgekeurd, moet dit puin bij aanlevering een bijkomende zintuiglijke controle ondergaan vooraleer het geaccepteerd wordt, in het FPC-handboek van de inrichting wordt opgenomen waaruit deze bijkomende controle bestaat. Deze bijkomende controle laat toe na te gaan wie niet-conform materiaal heeft aangevoerd. De opmerkingen uit deze bijkomende controle evenals de handelingen die daaruit voortvloeien, worden geregistreerd in overeenstemming met het VLAREMA.

Vanaf zes maanden na de erkenning van een sloopbeheerorganisatie moet er bij de acceptatie een onderscheid gemaakt worden in puin met een hoogmilieurisico-profiel (HMRP) en puin met een laagmilieurisico-profiel (LMRP). Volgende afvalstromen kunnen door de certificaathouder als LMRP aanvaard worden:

- puin afkomstig van de inzameling op het containerpark waarvan kan aangetoond worden dat het is ingezameld overeenkomstig de Richtlijnen die ter informatie in bijlage 3 worden gegeven;
- puin van sorteerinrichtingen waarvan kan aangetoond worden dat ze voldoen aan het Kwaliteitsborgingsysteem dat ter informatie in bijlage 4 worden gegeven;
- puin afkomstig van selectief slopen, ontmantelen en renoveren van gebouwen waarvoor de sloopinventaris verplicht is, waarvan kan aangetoond worden dat de sloop overeenkomstig de sloopinventaris is uitgevoerd en dat het puin traceerbaar is door een sloopattest voor LMRP van een erkende sloopbeheerorganisatie;
- puin afkomstig van selectief slopen, renoveren en ontmantelen van gebouwen waarvoor de sloopinventaris niet verplicht is, maar waarvoor een sloopattest voor LMRP van een erkende

sloopbeheerorganisatie kan voorgelegd worden;

- puin afkomstig van infrastructuurwerken waarvoor een sloopattest voor LMRP van een erkende sloopbeheerorganisatie kan voorgelegd worden;
- puin van productieafval (betonindustrie, baksteenindustrie, ...) die technisch niet voldoen;
- afgezeefde stenen waarvan kan aangetoond worden dat ze afkomstig zijn van het afzeven van bodem die voldoet aan de waarden voor het gebruik van uitgegraven bodem als bouwkundig bodemgebruik of in vormvast product (VLAREBO-bijlage VI en VII);
- puin van niet-verontreinigde natuursteenbewerking zoals bv kasseistenen, arduinstenen, boordstenen, zerken e.d.;
- puin waarvan kan aangetoond worden dat bij de aanvaarding van het puin per partij minstens één conforme representatieve milieuhygiënische analyse werd uitgevoerd (minimaal één analyse per 1000 m³ op alle parameters waarnaar verwezen wordt in artikel 2.3.2.1 van het VLAREMA).

Puin dat in overeenstemming met de hierboven vermelde voorwaarden niet als LMRP kan aanvaard worden, moet verwerkt worden als puin met HMRP.

Geweigerde vrachten worden eveneens geregistreerd in het weigeringsregister.

2

De volgende materialen moeten als een aparte stroom aanvaard worden en kunnen niet samen met andere materialen verwerkt worden:

- asbesthoudende materialen;
- asbestvrije vezelcementmaterialen;
- spoorwegballast;
- cellenbeton;
- vliegassen en bodemassen van verbrandingsinstallaties;
- gips of met gipsafval verontreinigd sloopafval;
- metaalslakken, non-ferroslakken, keramiek en porselein;
- slakken die afkomstig zijn van afvalverbrandingsinstallaties;
- puin dat visueel of organoleptisch verontreinigd is met asbest, teer, gevaarlijke afvalstoffen;
- alle andere materialen waarvoor er volgens het VLAREMA een grondstofverklaring wordt vereist.

De bovenvermelde materialen of puin waarbij een aanzienlijke hoeveelheid van de bovenvermelde materialen aanwezig is, mogen alleen worden aanvaard als de producent daarvoor specifiek vergund is en, in voorkomend geval, als de gebruikscertificaten of grondstoffenverklaringen aanwezig zijn. Ze moeten steeds afzonderlijk worden opgeslagen en verwerkt en mogen in geen geval worden vermengd met ander bouw- of slooppuin of met gerecycleerde granulaten.

3

Asfalt dat bij gebruik van de PAK-spraytest een gele verkleuring vertoont mag alleen worden aanvaard als de certificaathouder hiervoor vergund is. De analyses moeten gebeuren zoals opgelegd in het VLAREMA.

4

Puin dat afkomstig is van onderstaande herkomsten, moet per partij (van maximaal 1000 m³) verwerkt worden:

- afgezeefde stenen uit bodem die niet conform VLAREBO-bijlage VI en VII is;
- puin dat afkomstig is van fysico-chemische reiniging van uitgegraven bodem of gelijkaardige afvalstoffen;
- puin dat afkomstig is van een brand;
- puin dat afkomstig is van een gedwongen/verplichte afvoer van afvalstoffen en van bodemsaneringswerken conform het Bodemdecreet.

Deze lijst kan in de toekomst door de OVAM, na advies van de overlegstructuur, worden uitgebreid met andere stromen. Dit puin hoeft niet per partij verwerkt te worden op voorwaarde dat bij de aanvaarding van het puin per partij minstens één conforme representatieve milieuhygiënische analyse wordt bijgevoegd (minimaal één analyse per 1000 m³ op alle parameters waarnaar verwezen wordt in artikel 2.3.2.1 van het VLAREMA).

Vanaf zes maanden na de erkenning van een sloopbeheerorganisatie moet al het puin dat niet als LMRP aanvaard wordt overeenkomstig 1^o, als HMRP beschouwd worden en moet dit puin per partij verwerkt worden. Puin dat niet aan de voorwaarden van LMRP voldoet, moet geaccepteerd worden als HMRP. Het geaccepteerde puin wordt ingedeeld in dezelfde stromen als bij LMRP, nl. puin afkomstig van containerparken, sorteerinrichtingen, productieafval, slopen en renoveren van gebouwen, infrastructuurwerken en natuursteenbewerking die niet worden geaccepteerd als LMRP.

Bijkomend worden nog volgende stromen onderscheiden:

- afgezeefde stenen uit bodem die niet in overeenstemming is met de waarden voor het gebruik van uitgegraven bodem als bouwkundig bodemgebruik of in vormvast product (VLAREBO-bijlage VI en VII);
- puin dat afkomstig is van fysico-chemische reiniging van uitgegraven bodem of gelijkaardige afvalstoffen;

- puin dat afkomstig is van een brand;
- puin dat afkomstig is van een gedwongen/verplichte afvoer van afvalstoffen, van bodemsaneringswerken conform het Bodemdecreet en van landfill mining;
- puin afkomstig van andere dan de hierboven vermelde herkomst.

Puin met een HMRP moet afzonderlijk vermeld worden in het register van verwerkte afvalstoffen. Bijkomend wordt voor puin met een HMRP een inventaris bijgehouden, waarbij voor elke partij minimaal volgende gegevens worden vermeld:

- de herkomst;
- de verantwoordelijke van de aanvoer;
- het tonnage.

De locatie van de partijen op het terrein wordt aangegeven op het situatieplan dat wordt aangepast bij elke wijziging.

Het puin dat niet per partij moet verwerkt worden onder de voorwaarde dat bij de aanvaarding van het puin per partij minstens één conforme representatieve monsternamen en milieuhygiënische analyse wordt bijgevoegd (minimaal één analyse per 1000 m³ op alle parameters waarnaar verwezen wordt in artikel 2.3.2.1 van het VLAREMA), moet duidelijk in het register van verwerkte afvalstoffen vermeld worden.

5

De aanwezigheid van grond en glas moet worden beperkt overeenkomstig de richtlijnen van OVAM.

Het acceptatiereglement moet worden ondertekend door de certificaathouder of de gemachtigde werknemer van de certificaathouder.

De certificaathouder draagt er zorg voor dat zijn acceptatiereglement in overeenstemming is met de geldende milieuwetgeving.

Voor de verwerking van puin met een mobiele installatie op een bouw- of sloopwerf moet er een verklaring zijn van de opdrachtgever dat geen puin van andere locaties is aangevoerd.

De acceptatiecriteria van een vaste installatie moeten op elk moment zichtbaar aan de weegbrug ter inzage liggen voor de klant en moeten bij iedere offerte worden gevoegd. Het acceptatiereglement van een mobiele installatie moet altijd als bijlage bij de aanleveringsbon gevoegd worden. Voor de verwerking van puin met een mobiele installatie op een vaste locatie zijn volgende voorwaarden van toepassing:

- er moet een verklaring beschikbaar zijn dat de vaste locatie volgens voorliggend eenheidsreglement gecertificeerd is;
- de exploitant van de vaste inrichting is verantwoordelijk voor het acceptatiebeleid en de milieuhygiënische kwaliteit.

Art. 7.6.1.2 Acceptatieprocedure op een vaste locatie

Alleen puin dat voldoet aan de acceptatiecriteria (zie artikel 7.6.1.1) mag worden aanvaard. Vanaf zes maanden na de erkenning van een sloopbeheerorganisatie moet er bij de acceptatie een onderscheid gemaakt worden in puin met een hoogmilieurisico-profiel (HMRP) en puin met een laagmilieurisico-profiel (LMRP). De certificaathouder van een vaste locatie moet daartoe minstens de volgende maatregelen nemen:

1 Controle aan de weeginstallatie

Alle vrachten worden onderworpen aan een eerste visuele controle. Daartoe moet de verantwoordelijke van de weeginstallatie (acceptant) rechtstreeks uitzicht hebben op de lading in de vrachtwagen of moet hij beschikken over een kleurencamera die kan inzoomen.

Iedere vracht asfaltpuin en brokken asfaltpuin wordt getest met de PAK-spraytest.

Het aangevoerde puin mag geen asbesthoudende materialen bevatten. Als het aangevoerde puin toch asbestverdacht materiaal in niet-hechtgebonden vorm bevat, wordt de opdrachtgever van het transport doorverwezen naar een vergunde verwerker voor verdere reiniging of voor verwijdering. Alle gegevens over de geweigerde vracht worden geregistreerd in het weigeringsregister.

Indien na aanvaarding van het puin toch hechtgebonden asbestverdacht materiaal in het aangevoerde puin aanwezig blijkt te zijn, moet dat op deskundige wijze, door daarvoor opgeleid personeel, worden verwijderd. De uitgesorteerde fractie asbestverdacht materiaal moet opgeslagen worden in aangepaste verpakkingen en/of afvalcontainers en overeenkomstig de geldende wetgeving afgevoerd worden naar een daartoe vergunde inrichting.

De afgevoerde asbestverdachte materialen worden opgenomen in het afvalstoffen register. De afschriften van de stortbonnen worden bewaard.

Iedere vracht aangevoerd puin wordt gewogen en geïdentificeerd door een aanleveringsbon met oplopend volgnummer.

De aanleveringsbon kan een combinatie zijn van een identificatieformulier, een weegbon en soms een

CMR. De aanleveringsbon vermeldt minstens alle gegevens van een identificatieformulier voor niet-gevaarlijke afvalstoffen, zoals vermeld in artikel 6.1.1.2, §2 van het VLAREMA. De aanleveringsbon vermeldt minstens de volgende gegevens:

- naam en adres van de certificaathouder;
- datum en uur van aanvoer;
- aard van het puin als vermeld in het acceptatiereglement, en het code-nummer (EURAL-code) volgens de afvalstoffen lijst (VLAREMA, bijlage 2.1);
- herkomst;
- vervoerder/klant;
- nummerplaat van het vervoermiddel;
- hoeveelheid gewogen aangevoerd puin;
- handtekening van de vervoerder en van de certificaathouder of de gemachtigde werknemer van de certificaathouder.

Voor een particulier met een vracht van maximaal 5 ton mogen de gegevens van de aanleveringsbon beperkt worden tot de gegevens vermeldt van een identificatieformulier voor niet-gevaarlijke afvalstoffen, zoals vermeld in artikel 6.1.1.2, § 2, van het VLAREMA.

De aanleveringsbonnen worden in tweevoud opgemaakt. Het eerste exemplaar is bestemd voor de vervoerder/klant, het tweede wordt door de certificaathouder bijgehouden.

Deze bonnen mogen ook elektronisch bewaard worden voor zover ze op eenvoudige vraag kunnen afgedrukt worden.

2 Controle bij het lossen

Na het lossen van de vracht op de stockageplaats wordt een tweede visuele controle uitgevoerd. De wielladermachinist staat in contact met de verantwoordelijke van de weeginstallatie en controleert consequent elke vracht als het puin gelost wordt op de daartoe vastgelegde plaats op de voorraad.

De acceptatie gebeurt overeenkomstig artikel 7.6.1.1 en wordt beschreven in het FPC-handboek van de inrichting. Deze controle laat toe na te gaan wie niet-conform materiaal heeft aangevoerd en te bepalen of de vracht moet geweigerd worden. Via een visuele controle wordt nagegaan of de vracht voldoet aan de acceptatiecriteria. De opmerkingen uit deze bijkomende controle evenals de handelingen die daaruit voortvloeien, worden geregistreerd in overeenstemming met artikel 7.2.1.4 van het VLAREMA.

Er moet steeds een personeelslid aanwezig zijn dat voldoende geschoold is om asbest te herkennen.

3 Steekproefsgewijze controles

Tot de invoering van het HMRP en LMRP (zes maand na de erkenning van een sloopbeheerorganisatie) voert de certificaathouder in functie van de herkomst (verdacht/onverdacht), de vertrouwensrelatie met de klant, de aangeleverde hoeveelheden,... een intensief onderzoek uit: de vracht uitspreiden tot een monolaag en extra visuele controle. Deze handelingen worden geregistreerd in overeenstemming met artikel 7.2.1.4 van het VLAREMA.

4 Opleidingen

De verantwoordelijke voor de zelfcontrole, de laborant en de verantwoordelijke van de weeginstallatie (acceptant) zijn voldoende geschoold om asbest te herkennen. Het personeel op de stockageplaats (machinisten en supervisor) volgt een praktische opleiding. Minstens één keer per jaar moet intern een check-up van de kennis plaatsvinden. Die kan worden gedaan door de verantwoordelijke voor de zelfcontrole.

5 Registraties

Alle aangevoerde vrachten worden geregistreerd in het register van verwerkte afvalstoffen. Geweigerde vrachten moeten in het weigeringsregister vermeld worden met de reden van de weigering. Andere vaststellingen moeten overeenkomstig artikel 7.2.1.4 van het VLAREMA mee in het register van verwerkte afvalstoffen geregistreerd worden.

Art. 7.6.1.3 Acceptatieprocedure van een mobiele installatie op een bouw- of sloopwerf

Alleen puin dat voldoet aan de acceptatiecriteria (zie artikel 7.6.1.1), mag worden aanvaard. Vanaf zes maand na de erkenning van een sloopbeheerorganisatie moet er bij de acceptatie een onderscheid gemaakt worden in puin met een hoogmilieurisico-profiel (HMRP) en puin meteen laagmilieurisico-profiel (LMRP). De certificaathouder van een mobiele installatie moet hiertoe minstens de volgende maatregelen nemen:

1 Acceptatie bij aanvang van de breek-/zeefcampagne

Bij aanvang van de breek-/zeefcampagne worden alle voorraden puin onderworpen aan een eerste visuele controle door de verantwoordelijke voor de zelfcontrole, de laborant of de acceptant. Iedere voorraad asfaltpuin wordt getest met de PAK-spraytest.

Indien na de acceptatie bij aanvang van de breek-/zeefcampagne blijkt dat het puin toch asbestverdacht materiaal in niet-hechtgebonden vorm bevat, wordt de opdracht alsnog geweigerd. De opdrachtgever wordt doorverwezen naar een vergunde verwerker voor verdere reiniging of voor

verwijdering. Alle gegevens over de geweigerde voorraad worden geregistreerd in het weigeringsregister.

Indien na de acceptatie bij aanvang van de breek-/zeefcampagne blijkt dat toch hechtgebonden asbestverdacht materiaal in het puin aanwezig is, moet dat op deskundige wijze, door daarvoor opgeleid personeel, worden verwijderd. De verwijdering van het hechtgebonden asbestverdacht materiaal kan enkel gebeuren op voorwaarde dat alle ter zake geldende wetgeving wordt nageleefd (o.a. de arbeidsbescherming, milieuwetgeving,...). De uitgesorteerde fractie asbestverdacht materiaal moet overeenkomstig de geldende wetgeving opgeslagen worden en afgevoerd worden naar een daartoe vergunde inrichting.

De afgevoerde asbestverdachte materialen worden opgenomen in het afvalstoffenregister. De afschriften van de stortbonnen worden bewaard.

Voor iedere voorraad puin die geaccepteerd is, wordt een overeenkomst opgemaakt, waarop minstens de volgende gegevens vermeld staan:

- naam en adres van de certificaathouder van de mobiele installatie en van de opdrachtgever;
- identificatie van de bouw- of sloopwerf;
- datum van de eerste visuele controle door de certificaathouder van de mobiele installatie;
- aard van het puin als vermeld in het aanvaardingsplan, en het codenummer (EURAL-code) volgens de afvalstoffenlijst (VLAREMA);
- de geschatte hoeveelheid puin die verwerkt zal worden, met vermelding van de hoeveelheid die ter plaatse zal worden gebruikt, en de hoeveelheid (raming) die door de mobiele breker zal worden afgevoerd;
- de vermelding dat alleen puin van de betreffende werf aanwezig is (geen aanvoer toegelaten);
- een opsomming van de te produceren producten (soort en kaliber) en de toepassing ervan;
- de clausule dat de certificaathouder van de mobiele installatie en de certificatie-instelling toegang hebben tot de bouw- of sloopwerf vanaf het opmaken van de overeenkomst tot het tijdstip waarop alle gerecycleerde granulaten verwerkt of afgevoerd zijn;
- de handtekening van de certificaathouder van de mobiele installatie (of van de gemachtigde werknemer van de certificaathouder) en van de opdrachtgever;
- de vermelding of het puin afkomstig is van selectieve sloop (verklaring van selectieve sloop of sloopinventaris moet bijgevoegd worden).

Bij de overeenkomst worden een exemplaar van het acceptatiereglement en, als dat van toepassing is overeenkomstig VLAREM, een kopie van de milieuvergunning gevoegd. Voor de bouw- of sloopwerf worden uittreksels uit het bijzonder bestek (als dat aanwezig is) over de oorsprong en de hoeveelheid puin bijgevoegd.

Het geaccepteerde puin bevat geen onzuiverheden die niet door de bewerkingsinstallatie kunnen worden verwijderd of die de kwaliteit van de te produceren gerecycleerde granulaten nadelig kunnen beïnvloeden.

De overeenkomst wordt in tweevoud opgemaakt. Het eerste exemplaar is bestemd voor de opdrachtgever. Het tweede wordt door de certificaathouder bewaard.

2 Extra steekproefsgewijze controles

Steekproefsgewijs wordt op een aantal plaatsen een gedeelte van de voorraad puin uitgespreid tot een monolaag, en er wordt een intensieve organoleptische controle uitgevoerd. De controle wordt uitgevoerd door de verantwoordelijke voor de zelfcontrole, de laborant of de acceptant.

Deze extra steekproefgewijze controle mag ook worden uitgevoerd tijdens de voorafgaande acceptatie.

3 Acceptatie tijdens het breken/zeven

Tijdens het laden van het puin in de bunker van de breker/zeefinstallatie voert de kraanmachinist permanent een visuele controle uit. In geval van twijfel over de aangetroffen verontreinigingen verwittigt hij de verantwoordelijke voor de zelfcontrole, de laborant of de acceptant.

Tijdens het breekproces moet steeds een personeelslid aanwezig zijn dat voldoende geschoold is om asbest te herkennen.

4 Opleidingen

De verantwoordelijke voor de zelfcontrole, de laborant en de acceptant zijn voldoende geschoold om asbest te herkennen. Het personeel op de stockageplaats (machinisten en supervisor) volgt een praktische opleiding. Minstens één keer per jaar moet intern een check-up van de kennis plaatsvinden. Die kan worden gedaan door de verantwoordelijke voor de zelfcontrole.

5 Registraties

Alle aanvaarde opdrachten worden geregistreerd in het register van verwerkte afvalstoffen. Geweigerde opdrachten worden in het weigeringsregister vermeld met de reden van de weigering. Andere vaststellingen moeten overeenkomstig artikel 7.2.1.4, 7°, van het VLAREMA mee in het register van verwerkte afvalstoffen geregistreerd worden.

Art. 7.6.2 Controle van de fabricage en afvalstoffen

De producent legt een controleplan voor waarin de parameters opgesomd worden die een invloed kunnen hebben op de kenmerken van de gerecycleerde granulaten, en die tijdens het bewerkingsproces gecontroleerd worden.

De bewerkingsinstallatie wordt zodanig onderhouden dat de kwaliteit van de gerecycleerde granulaten gewaarborgd wordt. Een afschrift van de onderhouds- en de herstellingsverslagen wordt bijgehouden in het register van het onderhoud.

Al het puin moet bij de certificaathouder behandeld worden in een bewerkingsinstallatie zoals vermeld in artikel 7.2.1. De voorafzeving is verplicht.

Het brekerzeefzand en/of sorteerzeefzand wordt afzonderlijk opgeslagen en met een naamplaat op de opslagplaats aangegeven.

Afvalstoffen die uit de materiaalstroom worden afgescheiden, worden zodanig opgeslagen dat geen vervuiling of verontreiniging van de omgeving plaatsvindt. Dit geldt ook voor de niet-steenachtige en de organische restfracties.

Als het een bouw- of sloopwerk betreft, is de opdrachtgever verantwoordelijk voor de regelmatige afvoer van de afvalstoffen verkregen bij het verwerken van het puin. De hoeveelheid afvalstoffen en de aard ervan wordt geregistreerd in het afvalstoffenregister.

Uitgegraven bodem (afgezeefde grond) moet worden afgevoerd overeenkomstig de bepalingen van het VLAREBO.

Asfalt dat bij gebruik van de PAK-spraytest een gele verkleuring vertoont, moet worden verwerkt overeenkomstig de bepalingen van het VLAREMA.

Bij granulaten die vrijgekomen zijn bij het recycleren van (onder)funderingen en bij freesasfalt is breken niet noodzakelijk en kan een kalibratie door afzeving volstaan om de granulaten in te zetten als secundaire grondstof. Als het een vaste locatie betreft, is de certificaathouder van de vaste locatie verantwoordelijk voor de naleving van dit reglement en de afvoer van de gerecycleerde granulaten.

Art. 7.6.3 Controle van de gerecycleerde granulaten

De uitgevoerde controles en laboratoriumproeven garanderen dat de gerecycleerde granulaten voldoen aan de geldende milieuhygiënische eisen. Zoals vermeld in artikel 1 moet ook aan de bouwtechnische eisen voldaan worden vooraleer de gerecycleerde granulaten op de markt gebracht kunnen worden.

De producent legt de methode van monsternemingen procedureel vast. De monsterneming gebeurt overeenkomstig de methoden opgenomen in het Compendium voor Monsterneming en Analyse.

De meetgegevens en de proef resultaten worden uiterlijk tien werkdagen na de monsterneming ingeschreven of bewaard in het laboratoriumwerkboek en in het beproevingsregister.

De producent voert op de gerecycleerde granulaten per bewerkingsinstallatie minstens de volgende controles uit, die deel uitmaken van een opgelegd beproevingsplan.

Art. 7.6.3.A Controle van de fysische verontreiniging

parameter	methode	frequentie
vloTTende en niet-vloTTende verontreinigingen en glas op granulaire materialen (1) (2)	CMA of PTV 406	per soort: minstens één per vijf productiedagen <u>vaste locatie</u> – minstens één per productieperiode <u>mobiele installatie</u> – minstens één per bouw- of sloopwerk of per vaste locatie
vloTTende en niet-vloTTende verontreinigingen en glas op sorteer- en brekerzeefzand	CMA of PTV 406	per soort: minstens één per vijf productiedagen <u>vaste locatie</u> – minstens één per productieperiode <u>mobiele installatie</u> – minstens één per bouw- of sloopwerk of per vaste locatie

(1) De proef wordt uitgevoerd op de eerste productiedag van iedere productieperiode (periode van maximaal 28 opeenvolgende kalenderdagen, vakantieperiodes niet meegerekend, waarin er minstens enige productie is geweest). Na aanpassing van de installatie moet altijd onmiddellijk

een nieuwe proef op een nieuw monster uitgevoerd worden.

- (2)
- Als de fractie > 4 mm minder is dan 15 % van het volledige proefmonster, gebeurt de bepaling van de vlottende en niet-vlottende verontreinigingen en glas via de methode voor sorteer- en brekerzeefzand.
 - Voor brokken puin wordt op de fractie > 63 mm een identificatieproef uitgevoerd op het volledige proefmonster.

De proeven moeten alleen uitgevoerd worden in geval van productie in de betreffende productieperiode.

Voor eindproducten die geproduceerd zijn met puin met een hoogmilieurisico-profiel (HMRP), moeten de controles worden uitgevoerd per productiebatch van maximaal 1000 m³.

Conformiteitscontroles

Vlottende en niet-vlottende verontreinigingen

- vlottende verontreiniging:
 dwingende waarde 5 cm³/kg droge stof uitgezonderd voor sorteer- en brekerzeefzand geldt streefwaarde 5 cm³/kg droge stof en dwingende waarde 7,5 cm³/kg droge stof;
- niet-vlottende verontreinigingen:
 dwingende waarde 1,0 % (m/m);
- glas:
 dwingende waarde 2,0 % (m/m).

Overschrijdingen van de streefwaarde worden vermeld in het beproevingsregister en gerapporteerd aan de certificatie-instelling.

Bij overschrijding van de dwingende waarde wordt onmiddellijk een nieuwe monsterneming uitgevoerd.

Het resultaat van de nieuwe proef is bepalend. Bij overschrijding gaat de producent over tot afkeuring van het betreffende productiedeel. Het productiedeel moet verder op legale wijze behandeld of verwijderd worden. In geen geval mag het betreffende productiedeel nog worden verwerkt samen met ander puin of gerecycleerd granulaat. De producent brengt de certificatie-instelling schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen.

Art. 7.6.3.B Toetsing van de gebruiksmogelijkheden van asfalt als bouwstof

parameter	methode	frequentie
PAK-gehalte bij asfaltgranulaat (1)	PAK-spraytest zie bijlage 1	per product: voor gebroken asfaltpuin en freesasfalt: minstens één per vijf productiedagen <u>vaste locatie</u> - minstens één per productieperiode <u>mobiele installatie</u> - minstens één per bouw- of sloopwerf of per vaste locatie
PAK-gehalte bij brekerzand van asfalt of brekerzeefzand, afkomstig van asfalt (1)	CMA	zelfde frequentie als de frequentie van de chemische verontreiniging bij zeefzanden (artikel 7.6.3.D)

- (1) De proef wordt uitgevoerd op de eerste productiedag van iedere productieperiode (periode van maximaal 28 opeenvolgende kalenderdagen, vakantieperiodes niet meegerekend, waarin er minstens enige productie is geweest). Na aanpassing van de installatie moet altijd onmiddellijk een nieuwe proef op een nieuw monster uitgevoerd worden.

De proeven moeten alleen uitgevoerd worden in geval van productie in de betreffende productieperiode.

De proefmethode voor PAK-gehalte in asfaltgranulaat wordt beschreven in bijlage 1.

Conformiteitscontrole

Indien meer dan 5 % m/m van de stenen op het totale analysemonster aanleiding geeft tot UV-fluorescentie, wordt het analysemonster als mogelijk PAK-houdend beschouwd. Wanneer tussen de 5 % m/m en 25 % m/m van de stenen op het totale analysemonster aanleiding geeft tot UV-fluorescentie, moet de proef op een tegenstaal uitgevoerd worden. Wanneer meer dan 25 % m/m van de stenen aanleiding geeft tot UV-fluorescentie, wordt de partij als PAK-houdend beschouwd.

De tegenproef bestaat uit een chemische analyse op PAK via GC-MS zoals bepaald in het VLAREMA. Asfalt is PAK-houdend wanneer de norm voor een van de polycyclische aromatische koolwaterstoffen, vermeld in bijlage 2.3.2.A van het VLAREMA wordt overschreden.

Art. 7.6.3.C Controle op de aanwezigheid van asbest

parameter	methode	frequentie
aanwezigheid asbestverdacht materiaal	20 kg-methode of de 80 liter-methode (1)	per soort <u>vaste locatie</u> - minstens één per vijf productiedagen - minstens één per productieperiode <u>mobiele installatie</u> - minstens één per vijf productiedagen - minstens één per bouw- of sloopwerf of per vaste locatie (3)
gehalte aan asbestvezels	CMA (2)	als bij de toetsing bij de interne controle de normwaarde voor asbest wordt overschreden (1) (3)

- (1) Zie verder in de tekst
- (2) Analyse die wordt uitgevoerd door een door de OVAM erkend laboratorium
- (3) De producent kan de controles ook per productiebatch uitvoeren. In dat geval legt hij de grootte van een productiebatch vast (maximaal 1000 m³). De verschillende productiebatchen moeten gescheiden worden opgeslagen. Levering van een productiebatch is pas mogelijk na conforme resultaten.

Conformiteitscontrole

Aanwezigheid asbestverdacht materiaal

Om asbest te bepalen in asbestverdachte materialen moet een laboratorium over een veilige arbeidsruimte, gespecialiseerde apparatuur en opgeleid personeel beschikken. Met dat gespecialiseerde materiaal kan het laboratorium bepalen of de vezels van het gevonden asbestverdacht materiaal effectief asbestvezels zijn.

Aangezien een productie-inrichting doorgaans niet beschikt over dat gespecialiseerde materiaal, kan ze alleen een schatting doen over de totale hoeveelheid asbestverdachte materiaal. Voor de toetsing aan de asbestnormwaarde wordt bij de interne controle nagegaan of de hoeveelheid vezels (asbestvezels en andere vezels) lager ligt dan die van de normwaarde voor asbest van 100 mg/kg ds.

De monsterneming moet uitgevoerd worden volgens gebruikelijke monsternemingsprocedures (CMA) om een representatief mengmonster te verkrijgen.

De producent heeft de keuze tussen twee analysemethoden: de 20 kg-methode of de 80 liter-methode,

De analysemethoden worden beschreven in bijlage 2. Wanneer de certificaathouder voor het uitvoeren van deze proef beroep doet op een extern labo, moet dit labo ook werken volgens de beschreven methode.

Als bij de interne controle die uitgevoerd wordt op de wijze, zoals vermeld in de procedure in bijlage 2, de normwaarde voor asbest wordt overschreden, moet het gehalte aan asbest worden bepaald volgens CMA.

De levering van de betreffende voorraad (productie sinds laatste visuele controleproef) wordt opgeschort.

De certificaathouder voert een uitgebreide visuele controle uit op alle andere voorraden puin en gerecycleerde granulaten van dezelfde soort. Daartoe worden onder andere gedeelten van de voorraad met een kraan of wiellader uitgespreid. De certificaathouder neemt ook voor die voorraden de nodige maatregelen om te voorkomen dat er gerecycleerde granulaten met overschrijding van het asbestgehalte worden geleverd.

Bij overschrijding van de toegelaten concentratie kan de certificaathouder overgaan tot een nieuwe monsterneming om het gehalte asbest van de betreffende voorraad te bepalen. Het resultaat van de nieuwe proef is bepalend.

Optioneel: De betreffende voorraad kan eventueel worden opgedeeld in verschillende deelpartijen

(met een maximumgrootte van 1000 m³), volgens een vooraf opgemaakt plan met aanduiding van de verschillende deelpartijen. De deelpartijen moeten gescheiden worden opgeslagen. Op iedere deelpartij afzonderlijk moet dan een asbestanalyse v/orden uitgevoerd.

Voor de partijen of deelpartijen met overschrijding moeten corrigerende maatregelen worden genomen, zoals reiniging (op een wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting) of legaal storten. Het mengen van (deel)partijen is niet toegelaten.

De producent brengt de certificatie-instelling schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen. Bij conform resultaat kan de levering worden hervat.

Art. 7.6.3.D Controle van de chemische verontreiniging

De controle gebeurt overeenkomstig artikel 2.3.2.1 van het VLAREMA.

De parameterlijst kan beperkt worden tot:

- zware metalen;
- minerale olie (niet voor asfaltgranulaat en brekerzand van asfalt en brekerzeefzand van asfalt);
- PAK.

In afwijking van artikel 2.3.2.1 van het VLAREMA kan bij de bepaling van de uitloogbaarheid voor zeefzand gebruik gemaakt worden van de methode en normwaarden uit bijlage VII van het VLAREBO.

Het laboratorium dat de analyses uitvoert, bezorgt een exemplaar van ieder verslag rechtstreeks aan de certificatie-instelling en de certificaathouder.

De volgende frequentie van monsterneming en analyse moet gevolgd worden.

Zeefzand

	Gevolg/frequentie
Basisfrequentie	één per 5000 ton
drie opeenvolgende conforme resultaten bij een frequentie van één per 5000 ton	één per 10.000 ton
één niet conform resultaat bij de frequentie van één per 10.000 ton	één per 5000 ton
drie opeenvolgende conforme resultaten bij een frequentie van één per 10.000 ton	twee per jaar
één niet conform resultaat bij de frequentie van twee per jaar	één per 10.000 ton

Granulaten (per soort)

	Gevolg/frequentie
Basisfrequentie	één per 15.000 ton
drie opeenvolgende conforme resultaten bij een frequentie van één per 15.000 ton	één per 25.000 ton
één niet conform resultaat bij de frequentie van één per 25.000 ton	één per 15.000 ton
drie opeenvolgende conforme resultaten bij een frequentie van één per 25.000 ton	twee per jaar
één niet conform resultaat bij de frequentie van twee per jaar	één per 25.000 ton

Voor mobiele installaties wordt eenzelfde frequentie genomen. Voor de bepaling van deze frequentie komt de productie van een mobiele installatie op een vaste locatie niet in aanmerking.

De resultaten van de externe controle moeten mee in rekening gebracht worden voor de bepaling van de frequentie.

Conformiteitscontrole

Bij overschrijding wordt onmiddellijk een nieuwe monsterneming uitgevoerd. De levering van de betreffende voorraad (productie sinds laatste controleproef) wordt opgeschort. De bepaling van de uitloogbaarheid gebeurt overeenkomstig artikel 2.3.2.1 van het VLAREMA.

Het resultaat van de nieuwe proef is bepalend.

Bij bevestiging van overschrijding, na tegenproef, gaat de producent over tot afkeuring (*) van het

betreffende productiedeel (productie sinds de laatste controleproef).

Optioneel: Het betreffende productiedeel kan eventueel worden opgedeeld in verschillende productiedeelpartijen (met een maximumgrootte van 1000 m³), volgens een vooraf opgemaakt plan met aanduiding van de verschillende productiedeelpartijen. De productiedeelpartijen moeten gescheiden worden opgeslagen. Op iedere productiedeelpartij afzonde/lijk moet dan een analyse worden uitgevoerd.

Voor de productiedelen of productiedeelpartijen met overschrijding moeten corrigerende maatregelen worden genomen, zoals reiniging (op een wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting) of legaal storten.

In geen geval mag het betreffende productiedeel nog worden verwerkt samen met ander zand, puin of gerecycleerd granulaat. Het mengen van (deel)partijen is niet toegelaten.

De producent brengt de certificatie-instelling schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen.

Bij niet conform resultaat wordt het daaropvolgende productiedeel eveneens geblokkeerd tot de analyseresultaten op dat deel gekend zijn. Wanneer de analyseresultaten van dit productiedeel conform zijn, kan de levering (van de conforme productiedelen) worden hervat. De controlefrequentie wordt aangepast (zie tabel).

Art. 7.6.3.E Controle per productiebatch

Voor producten die geproduceerd zijn met puin met een hoogmilieurisico-profiel (HMRP) (tot zes maand na de erkenning van een sloopbeheerorganisatie: met puin als vermeld in artikel 7.6.1.1.4), moeten alle controles, vermeld in artikel 7.6.3.A, B (indien van toepassing), C en D, worden uitgevoerd per productiebatch. De verkorte parameterlijst, vermeld in artikel 7.6.3.D, geldt niet voor producten die geproduceerd zijn met puin met een hoogmilieurisico-profiel (HMRP).

De verwerking per productiebatch gebeurt per stroom, afkomstig van een specifiek proces zoals bijvoorbeeld (niet-limitatief):

- puin afkomstig van de inzameling op het containerpark dat niet overeenkomstig de Richtlijnen (overeenkomstig bijlage 3) worden ingezameld;
- puin van sorteerinrichtingen die niet worden ingezameld overeenkomstig het Kwaliteitsborgingsysteem (bijlage 4);
- puin afkomstig van selectief slopen, ontmantelen en renoveren van gebouwen waarvan niet kan aangetoond worden dat de sloop overeenkomstig de sloopinventaris is uitgevoerd (geen sloopattest voor LMPR van een erkende sloopbeheerorganisatie);
- puin afkomstig van infrastructuurwerken waarvoor geen sloopattest voor LMPR van een erkende sloopbeheerorganisatie kan vorgelegd worden;
- afgezeefde stenen uit bodem die niet voldoet aan de waarden voor het gebruik van uitgegraven bodem als bouwkundig bodemgebruik of in vormvast product (VLAREBO-bijlage VI en VII);
- de vermelde stromen vermeld in artikel 7.6.1.1, 4°.

Puin met verschillende verontreinigingskarakteristieken mag niet met elkaar vermengd worden. De producent definieert in zijn technisch dossier de wijze waarop een productiebatch is samengesteld. Per product moet per partij/productiebatch met een maximum van 1000 m³ minstens één controle (monsterneming en analyse) worden uitgevoerd.

Bij overschrijding wordt onmiddellijk een nieuwe monsterneming uitgevoerd.

Het resultaat van de nieuwe proef is bepalend. Bij overschrijding gaat de producent over tot afkeuring van de betreffende productiebatch. De voorraad wordt dan op legale wijze gestort of wordt verder gereinigd (op een wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting). In geen geval mag het betreffende productiedeel nog worden verwerkt samen met ander puin of gerecycleerd granulaat. De producent brengt de certificatie-instelling schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen.

Een productiebatch kan pas worden afgevoerd als alle resultaten conform zijn.

Art. 7.6.4 Voorraadbeheer

Art. 7.6.4.1

Het aanvaarde puin wordt per soort opgeslagen en iedere soort wordt op de opslagplaats voorzien van een naamplaat

Puin met een hoogmilieurisico-profiel (HMRP) wordt per partij apart opgeslagen.

Art. 7.6.4.2

De gerecycleerde granulaten worden per product gescheiden opgeslagen, benoemd en met een

naamplaat op de opslagplaats aangegeven.

Ieder product op voorraad wordt zodanig opgeslagen dat vermenging of verontreiniging wordt vermeden. Als tussen de voorraadhopen onvoldoende ruimte is, moeten de voorraadhopen gescheiden worden door wanden.

Afvalstoffen die uit de materiaalstroom worden afgescheiden, en uitgegraven bodem moeten apart worden opgeslagen en moeten duidelijk geïdentificeerd zijn. Afvalstoffen die uit de materiaalstroom worden afgescheiden, worden zodanig opgeslagen dat geen vervuiling of verontreiniging van de omgeving plaatsvindt. Dit geldt ook voor de niet-steenachtige en de organische restfracties.

De goedgekeurde producten worden duidelijk onderscheiden van de twijfelachtige of de afgekeurde producten opgeslagen.

De certificaathouder maakt een situatieplan op waarop alle opslagplaatsen worden aangegeven.

Art. 7.6.5 Afvoer van de gerecycleerde granulaten

De producent houdt een register bij van de geproduceerde producten overeenkomstig artikel 7.2.2.2 van het VLAREMA.

Geproduceerde producten die niet voldoen (afgekeurde producten) of niet als grondstof op de markt gebracht worden moeten in het register van verwerkte afvalstoffen opgenomen worden. In het register moet eenduidig vermeld worden naar waar deze producten/afvalstoffen worden afgevoerd met een duidelijke vermelding van de verwerkings- of toepassingswijze.

Art. 7.6.5.1 Opmaak en inhoud van de afleveringsbons door een vaste locatie

Bij afvoer wordt per vracht een afleveringsbon met oplopend volgnummer, in drievoud, opgemaakt. Het originele exemplaar is bestemd voor de bouwheer. Een duplicaat is bestemd voor de vervoerder/klant. Het derde duplicaat wordt door de certificaathouder bijgehouden. Het originele exemplaar, bestemd voor de bouwheer, moet duidelijk onderscheiden zijn van de duplicaten.

De naleving van dit reglement en de afvoer van gerecycleerde granulaten geproduceerd door een mobiele installatie gebeurt onder verantwoordelijkheid van de certificaathouder van de vaste locatie.

Op de afleveringsbons moeten minstens de volgende gegevens worden vermeld:

- naam en adres van de vaste locatie;
- de benaming en de toepassing van het product en het gebruik van het certificatielogo volgens artikel 8;
- datum en uur van afvoer;
- de hoeveelheid (ton) gerecycleerde granulaten per vracht;
- een nauwkeurige omschrijving van de bestemming;
- de vervoerder/klant;
- de nummerplaat van het vervoermiddel;
- de handtekening van de certificaathouder (of van de gemachtigde werknemer van de certificaathouder) en van de vervoerder. Eventueel kan de materiaalcode zoals vermeld in artikel 7.2.2.1 van het VLAREMA ook al op de afleveringsbon vermeld worden.

Art. 7.6.5.2 Opmaak en inhoud van de afleveringsbons bij afvoer vanaf of gebruik ter plaatse op een bouw- of sloopwerf

Er mag geen afvoer van gerecycleerde granulaten gebeuren door een ander partij dan de certificaathouder van de mobiele installatie. Na het beëindigen van de activiteiten van de certificaathouder van een mobiele installatie op een bouw- of sloopwerf moet de certificaathouder van de mobiele installatie de evaluatie maken of er nog meer gerecycleerd granulaat op voorraad is dan het gebruik op de werf toelaat. De evaluatie betreffende de hoeveelheid voorraad is gebaseerd op de hoeveelheden vermeld op de aanvaardingsovereenkomst (art. 7.6.1.3) en de afleveringsbonnen (zie hieronder). Wanneer er meer gerecycleerd granulaat op voorraad is dan het gebruik op de werf toelaat, meldt de certificaathouder van de mobiele installatie dit aan de certificatie-instelling

Bij gebruik op de bouw- of sloopwerf moet per product één bon afgeleverd worden voor de hoeveelheid die ter plaatse gebruikt wordt.

Op de afleveringsbons moeten minstens de volgende gegevens worden vermeld:

- naam en adres van de certificaathouder van de mobiele installatie;
- naam en adres van de opdrachtgever;
- adres van de bouw- of sloopwerf;
- data van de productieperiode, met expliciete vermelding van het aantal productiedagen;
- de benaming en de toepassing van het product en het gebruik van het certificatielogo volgens artikel 8;
- de hoeveelheid (in ton) gerecycleerde granulaten;
- volgende vermelding: "De totale hoeveelheid gerecycleerd granulaat moet op de bouwplaats zelf

worden gebruikt. Afvoer is niet toegelaten”;

- de naam en handtekening van de certificaathouder van de mobiele installatie (of van de gemachtigde werknemer van de certificaathouder);
- de naam en handtekening van de opdrachtgever (of de gemachtigde van de opdrachtgever).

Bij afvoer van de bouw- of sloopwerf wordt per vracht een afleveringsbon met oplopend volgnummer, in viervoud, opgemaakt.

Het originele exemplaar is bestemd voor de bouwheer van de werf waar de gerecycleerde granulaten toegepast zullen worden.

Een duplicaat is bestemd voor de opdrachtgever, een ander duplicaat voor de vervoerder/klant.

Het derde duplicaat wordt door de certificaathouder van de mobiele installatie bijgehouden.

Het originele exemplaar, bestemd voor de bouwheer, moet duidelijk te onderscheiden zijn van de duplicaten.

Op de afleveringsbons moeten minstens de volgende gegevens worden vermeld:

- naam en adres van de certificaathouder van de mobiele installatie;
- naam en adres van de opdrachtgever;
- adres van de bouw- of sloopwerf;
- data van de productieperiode;
- de benaming en de toepassing van het product en het gebruik van het certificatielogo volgens artikel 8;
- de hoeveelheid (in ton) gerecycleerde granulaten per vracht;
- datum en uur van afvoer;
- een nauwkeurige omschrijving van de bestemming (werf waar de gerecycleerde granulaten zullen worden toegepast);
- de vervoerder/klant;
- de nummerplaat van het vervoermiddel;
- de handtekening van de certificaathouder van de mobiele installatie (of van de gemachtigde werknemer van de certificaathouder) en van de vervoerder/klant.

Alle gegevens van de leveringen worden ingeschreven of bewaard in het afleveringsregister.

De naleving van dit reglement en de afvoer van de gerecycleerde granulaten vanaf de bouw- en sloopwerf gebeurt onder verantwoordelijkheid van de certificaathouder van de mobiele installatie.

Art. 7.6.6 Registraties

Alle acties, behandelingen, monsternemingen en resultaten moeten worden geregistreerd in overeenstemming met dit reglement en met de geldende wetgeving.

Artikel 8 Productidentificatie en gebruik van het certificatielogo

Art. 8.1 Productidentificatie

Het product zal duidelijk geïdentificeerd worden op de afleveringsbon. De benaming bestaat uit:

- de soort en de korrelmaat;
- de toepassing overeenkomstig de bouwtechnische eigenschappen.

Bijvoorbeeld: Gebroken betonpuin 0/40 mm. Steenslagfundering met continue korrelverdeling type I volgens SB 250.

Bij ieder gecertificeerd product worden de volgende gegevens gegroepeerd vermeld:

- de vermelding “met certificaat volgens het eenheidsreglement”;
- de naam van de certificatie-instelling;
- het identificatienummer van het certificaat.

Tijdens de toelatingsperiode kan de producent, na schriftelijke toelating van de certificatie-instelling, de conforme producten leveren. Op de afleveringsbon wordt de vermelding “In toelatingsperiode certificatie” aangebracht.

Artikel 9 Externe controle

Art. 9.1 Algemene bepalingen

Art. 9.1.1

De externe controle heeft tot doel de geldigheid van de zelfcontrole van de producent na te gaan. De externe controle omvat controlebezoeken aan de productie-eenheid door een keurmeester. Als de

externe controle monsternemingen voor controleproeven omvat, wordt de externe controle onaangekondigd uitgevoerd. Controleproeven betreffen enerzijds proeven die intern worden uitgevoerd in het bijzijn van de keurmeester, en anderzijds proeven die uitgevoerd worden in een controlelaboratorium.

Al het puin moet bij de certificaathouder behandeld worden in een bewerkingsinstallatie zoals vermeld in artikel 7.2.1. De certificatie-instelling ziet toe dat al het geaccepteerde puin bij de certificaathouder in de bewerkingsinstallatie wordt behandeld a.d.h.v. de controle van het fabricatieregister.

Vanaf zes maanden na de erkenning van een sloopbeheerorganisatie gaat de certificatie-instelling na of de certificaathouder – voor zijn stromen die de certificaathouder aanvaard heeft als laagmilieurisico-profiel (LMRP) – kan aantonen dat voldaan is aan de acceptatiecriteria van artikel 7.6.1.1. Dit betekent o.a. dat:

- de certificatie-instelling nagaat of de certificaathouder puin aanvaardt van containerparken of sorteerinrichtingen en toeziet of de contractuele verbintenissen) aanwezig is/zijn. De certificatie-instelling ziet toe of de contractuele verbintenis(sen) in overeenstemming is/zijn met de acceptatiecriteria van de certificaathouder en met de Richtlijnen voor puin van containerparken, respectievelijk het Kwaliteitssysteem voor puin van sorteerinrichtingen die ter informatie in bijlage 3 en 4 worden gegeven. De certificatie-instelling ziet er op toe dat de certificaathouder voldoet aan de bepalingen die de contractuele verbintenis(sen) aan de producent van gerecycleerde granulaten oplegt;
- de certificatie-instelling nagaat of de certificaathouder voor de betreffende stromen van artikel 7.6.1.1, 1°, de sloopattesten voor LMRP kan voorleggen;
- de certificatie-instelling nagaat of de certificaathouder voor de betreffende stromen van artikel 7.6.1.1, 1°, de representatieve milieuhygiënische analyses kan voorleggen.

Wanneer aan bovenstaande niet is voldaan, moeten de respectievelijke stromen als puin met HMRP geaccepteerd worden.

Art. 9.2 Controlebezoeken

Art. 9.2.1

De controlebezoeken worden onderscheiden in:

- de periodieke controlebezoeken;
- de bijkomende controlebezoeken;
- de bijkomende controlebezoeken op een bouw- en sloopwerf voor de afvoer van een voorraad gerecycleerde granulaten (vanaf wanneer de mobiele installatie niet meer op de bouw- en sloopwerf aanwezig is – indien van toepassing).

Art. 9.2.2

De periodieke controlebezoeken worden uitgevoerd per vaste locatie en per breekinstallatie.

Er is één controlebezoek per 20.000 ton productie met een maximum van acht controlebezoeken per jaar. Er worden minstens twee controlebezoeken per jaar uitgevoerd.

De periodieke controlebezoeken kunnen betrekking hebben op:

- de productie-installaties en de beproevingsuitrustingen;
- de grondstoffen en de producten in de verschillende productiestappen, zoals bepaald in dit reglement;
- de organisatie van de zelfcontrole;
- de uitvoering van metingen en proeven in het kader van de zelfcontrole;
- de werkboeken en de controleregisters;
- de evaluatie van de resultaten van de zelfcontrole en de controleproeven;
- de identificatie en de markering van de producten;
- de voorraad;
- in voorkomend geval, de twijfelachtige productiedelen;
- de bemonstering voor de controleproeven;
- de toepassing van correctieve maatregelen in het geval van niet-conformiteit.

Minstens tweemaal per jaar moeten de volgende controles worden uitgevoerd:

- controle van de werkboeken en de registers;
- controle van het productieproces;
- beoordeling van het voorraadbeheer;
- beoordeling van alle activiteiten en documenten betreffende de aanvaarding van puin;
- beoordeling van alle activiteiten en documenten betreffende de afvoer van de gerecycleerde granulaten;
- de controle van de, in voorkomend geval, twijfelachtige productiedelen;
- de controle van de inventaris van puin met hoogmilieurisico-profiel (HMRP), overeenkomstig

artikel 7.6.1.1, 4°;

- de controle van alle klachten die geregistreerd zijn;
- het bezoek aan bouw- of sloopwerven waar geproduceerd wordt of werd (alleen voor mobiele installaties);
- het bijwonen van metingen en proeven van de zelfcontrole.

Als alle vastgelegde controles niet binnen de normale tijd van een bezoek kunnen worden uitgevoerd, zal het bezoek verlengd worden, eventueel zelfs voortgezet worden op de volgende dag.

Art. 9.2.3

De bijkomende controlebezoeken kunnen betrekking hebben op:

- de controles die op het ogenblik van het periodieke controlebezoek niet uitgevoerd konden worden;
- de eventuele controles in het externe laboratorium voor zelfcontrole;
- om het even welke bijkomende controle die door de certificatie-instelling noodzakelijk wordt geacht, bijvoorbeeld in het kader van een ontvangen klacht;
- de bijkomende controles, verricht op verzoek van de leverancier bij het vaststellen van tekortkomingen in de zelfcontrole, die overeenkomstig de bepalingen van dit reglement de interventie van de certificatie-instelling vereisen;
- de bijkomende controles, verricht als gevolg van een sanctie, betekend door de certificatie-instelling (artikel 10);
- de bijkomende controles op verzoek van de leverancier.

Art. 9.2.4

Wanneer er, overeenkomstig artikel 7.6.5.2, bij het beëindigen van de activiteiten van de certificaathouder van een mobiele installatie op een bouw- of sloopwerf nog meer gerecycleerd granulaat op voorraad is dan het gebruik op de werf toelaat, moet de certificatie-inrichting extra controlebezoeken uitvoeren op de bouw- en sloopwerf met een frequentie van één controlebezoek per bouw- en sloopwerf per maand, zolang er voorraad is.

De bezoeken hebben betrekking op:

- de organisatie op de bouw- of sloopwerf;
- het voorraadbeheer: massabalans (% gebruikt op de werf, % afgevoerd, % voorraad); nazicht van de afleveringsbonnen;
- desgevallend het nemen van monsters indien er een vermoeden bestaat omtrent de kwaliteit van de gerecycleerde granulaten. De monsterneming, het transport van het monster naar het laboratorium en de laboratoriumkosten zijn ten laste van de producent (de mobiele breker).

Art. 9.3 Controleproeven

Art. 9.3.1

Controleproeven zijn proeven die door een controlelaboratorium worden uitgevoerd of die door de certificaathouder in zijn laboratorium, in aanwezigheid van de afgevaardigde van de certificatie-instelling, worden uitgevoerd.

De monsternemingen voor de controleproeven worden uitgevoerd in aanwezigheid van de certificaathouder en de certificatie-instelling, volgens de keuze van die laatste, oordeelkundig gespreid over de verschillende producten.

De monsternemingen gebeuren onmiddellijk in tweevoud. In geval van overschrijding wordt de tegenproef in een ander laboratorium uitgevoerd op het tweede monster.

Art. 9.3.2

De onderstaande tabel geeft de minimumfrequenties aan van controleproeven of bij te wonen proeven. Bij twijfelachtige kwaliteit van de producten kan de certificatie-instelling die frequenties verhogen.

Art. 9.3.2.A Controle van de fysische verontreiniging

parameter	methode	frequentie
vloTTende en niet-vloTTende verontreinigingen en glas (1)	CMA	per soort vaste locatie - één per 40.000 ton met een minimum van een per jaar

		<u>mobiele installatie</u> - één per 40.000 ton met een minimum van één per jaar
vlottende en niet-vlottende verontreinigingen en glas op sorteer- en brekerzeefzand	CMA	<u>per soort</u> <u>vaste locatie</u> - één per 20.000 ton met een minimum van één per jaar <u>mobiele installatie</u> - één per 20.000 ton met een minimum van één per jaar

- (1)
- Als de fractie > 4 mm minder is dan 15 % van het volledige proefmonster, dan gebeurt de bepaling van de fysische verontreiniging via de proefmethode voor fijnkorrelige gerecycleerde granulaten.
 - Voor brokken puin wordt op de fractie > 63 mm een identificatieproef uitgevoerd op het volledige proefmonster.
De proeven moeten alleen uitgevoerd worden in geval van productie in de betreffende periode.

Voor de bepaling van de frequentie bij mobiele installaties komt de productie van een mobiele installatie op een vaste locatie niet in aanmerking.

Wanneer een mobiele installatie wordt ingezet op een vergunde bouw- en sloopwerf waarbij er gedurende meer dan één jaar productie is van gerecycleerde granulaten, moet voor de voormelde site minimaal een frequentie van één per jaar per soort met minimaal één controle per 40.000 ton met een maximum van acht controles aangehouden worden.

Conformiteitscontrole

Vlottende en niet-vlottende verontreinigingen

- vlottende verontreiniging:
dwingende waarde 5 cm³/kg droge stof uitgezonderd voor sorteer- en brekerzeefzand geldt streefwaarde 5 cm³/kg droge stof en dwingende waarde 7,5 cm³/kg droge stof;
- niet-vlottende verontreinigingen:
dwingende waarde 1,0 % (m/m);
- glas:
dwingende waarde 2,0 % (m/m).

Overschrijdingen van de streefwaarde worden vermeld in het beproevingsregister.

Bij overschrijding van de dwingende waarde wordt onmiddellijk een proef uitgevoerd op het tweede monster.

Het resultaat van de nieuwe proef is bepalend. Bij overschrijding gaat de producent over tot afkeuring van het betreffende productiedeel. De voorraad wordt op legale wijze gestort of wordt verder gereinigd (op een wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting). In geen geval mag het betreffende productiedeel nog worden verwerkt samen met ander puin of gerecycleerd granulaat. Na corrigerende acties en bijkomende monsterneming en controle van de certificatie-instelling kan een nieuwe evaluatie worden gemaakt.

De certificatie-instelling houdt een overzicht bij van de overschrijdingen van de streefwaarde en de dwingende waarden van de vlottende en niet-vlottende verontreinigingen.

Art. 9.3.2.B Toetsing van de gebruiksmogelijkheden van asfalt als bouwstof

parameter	methode	frequentie
PAK-gehalte bij asfaltgranulaat (1)	PAK-spraytest (zie bijlage 1) en GC-MS	<u>vaste locatie</u> - PAK-spraytest bij ieder controlebezoek - GC-MS: één keer per jaar <u>mobiele installatie</u> - PAK-spraytest bij ieder controlebezoek - GC-MS: één keer per jaar
PAK-gehalte bij brekerzand van asfalt of brekerzeefzand van asfalt (1)	CMA	zelfde frequentie als de frequentie van de chemische verontreiniging bij zeefzanden (artikel 9.3.2.D)

- (1) De proef wordt uitgevoerd op de eerste productiedag van iedere productieperiode (periode van maximaal 28 opeenvolgende kalenderdagen, vakantieperiodes niet meegerekend, waarin er minstens enige productie is geweest). Na aanpassing van de installatie moet altijd onmiddellijk

een nieuwe proef op een nieuw monster uitgevoerd worden.

De proeven moeten alleen uitgevoerd worden in geval van productie in de betreffende productieperiode.

De proefmethode voor PAK-gehalte in asfaltgranulaat wordt beschreven in bijlage 1.

Conformiteitscontrole

Indien meer dan 5 % m/m van de stenen op het totale analysemonster aanleiding geeft tot UV-fluorescentie, wordt het analysemonster als mogelijk PAK-houdend beschouwd. Wanneer tussen de 5 % m/m en 25 % m/m van de stenen op het totale analysemonster aanleiding geeft tot UV-fluorescentie, moet de proef op een tegenstaal uitgevoerd worden. Wanneer meer dan 25 % m/m van de stenen aanleiding geeft tot UV-fluorescentie, wordt de partij als PAK-houdend beschouwd.

De tegenproef bestaat uit een chemische analyse op PAK via GC-MS zoals bepaald in het VLAREMA. Asfalt is PAK-houdend wanneer de norm voor een van de polycyclische aromatische koolwaterstoffen, vermeld in bijlage 2.3.2.A van het VLAREMA wordt overschreden.

Minstens één keer per jaar (vaste locatie) wordt een chemische analyse op PAK uitgevoerd via GC-MS zoals bepaald in het VLAREMA.

Art. 9.3.2.C Controle op de aanwezigheid van asbest

Bij ieder bezoek maakt de keurder een evaluatie van de controles op het aangevoerde puin – de aanvaardingsprocedure (zie artikel 7.6.1.1) – en de toepassing ervan door de producent. Hij voert bovendien een intensieve visuele controle uit op de voorraden puin en gerecycleerd granulaat. Daarvoor worden op zijn verzoek gedeelten van de voorraad met een kraan of wiellader uitgespreid.

controle	methode	frequentie
gehalte aan asbestvezels (2) (3) (4) (5)	CMA (1)	<p><u>Algemeen</u>: één keer per jaar per soort</p> <ul style="list-style-type: none"> - betongranulaat: één keer per jaar - asfaltgranulaat: één keer per jaar (6) - menggranulaat: één keer per jaar - metselwerkgranulaat: één keer per jaar - sorteerzeefzand: één keer per jaar - zeefzand: één keer per jaar <p><u>Bijkomend</u>: drie keer per jaar op een soort naar keuze van de keurder. (5)</p>

- (1) Analyse die wordt uitgevoerd door een door de OVAM erkend laboratorium
- (2) Als de producent de controles per productiebatch uitvoert (zie artikel 7.6.3, B), wordt de monsterneming op een productiebatch uitgevoerd volgens de keuze van de keurder.
- (3) De proeven die uitgevoerd worden in het kader van de externe controle, mogen in rekening worden gebracht voor de frequentie van de zelfcontrole.
- (4) De monsternemingen voor de bepaling van het asbestgehalte gebeuren onmiddellijk in tweevoud. In geval van overschrijding wordt de tegenproef in een ander laboratorium uitgevoerd op het tweede monster.
- (5) De bijkomende controles kunnen alleen voor soorten waarvoor de productie meer is dan 40.000 ton en kunnen worden uitgevoerd per 20.000 ton met een maximum van 3 bijkomende proeven.
- (6) De controle op asbest is bij asfaltgranulaat is niet vereist wanneer blijkt dat tijdens het laatste jaar bij de zelfcontrole geen asbestverdachte materialen werden gedetecteerd.

Voor mobiele installaties wordt eenzelfde frequentie genomen. Voor de bepaling van deze frequentie komt de productie van een mobiele installatie op een vaste locatie niet in aanmerking.

Wanneer een mobiele installatie wordt ingezet op een vergunde bouw- en sloopwerf waarbij er gedurende meer dan één jaar productie is van gerecycleerde granulaten, moet voldaan worden aan de frequentie van minstens eenmaal per jaar.

De monsterneming mag uitgevoerd worden op een afgebakende partij van minimum 250 m³. Deze afgebakende partij mag niet geleverd worden tot alle resultaten gekend zijn.

Bij de monsterneming wordt er een eerste screening uitgevoerd. Bij deze screening wordt er nagegaan of de 100 mg/kg ds asbestverdachte vezels wordt overschreden. De berekening van het

gehalte aan asbestverdachte vezels gebeurt overeenkomstig bijlage 2 en op basis van 15 % vezels bij asbestverdachte materialen. In geval van overschrijding wordt de voorraad geblokkeerd door de certificatie-inrichting. Op basis van de resultaten van het staal dat aan het extern labo werd overgemaakt voor analyse overeenkomstig het CMA, wordt de voorraad al dan niet vrijgegeven.

Maatregelen bij niet-conform resultaat

Niet-conformiteit asbestgehalte

De berekening van de asbestconcentratie en de evaluatie van het resultaat gebeurt als volgt: $C_{\text{hechtgebonden asbest}} + 10 \times C_{\text{niet-hechtgebonden asbest}} \leq 100 \text{ mg/kg ds.}$

Bij overschrijding van de toegelaten concentratie kan de certificaathouder overgaan tot een tegenproef op het tweede deelmonster. In voorkomend geval is het resultaat van die tegenproef bepalend.

Bij overschrijding wordt de voorraad of de afgebakende partij geblokkeerd en moeten corrigerende maatregelen genomen worden zoals reiniging (op wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting) of legaal storten.

Optioneel: De betreffende voorraad kan eventueel worden opgedeeld in verschillende deelpartijen (meteen maximumgrootte van 1000 m³), volgens een vooraf opgemaakt plan met aanduiding van de verschillende deelpartijen. De deelpartijen moeten gescheiden worden opgeslagen. Op iedere deelpartij afzonderlijk moet een asbestanalyse worden uitgevoerd.

Voor de deelpartijen met overschrijding moeten corrigerende maatregelen worden genomen. Het mengen van (deel)partijen is niet toegelaten.

Bij conform resultaat kan de levering worden hervat.

De monsternemingen in het kader van de externe controle gebeuren steekproefsgewijs en ontslaan de producent niet van de uitvoering van de zelfcontrole. Dat houdt onder andere in dat als er bij de zelfcontrole de normwaarde van asbest wordt overschreden, de levering van de betreffende voorraad moet worden opgeschort.

Maatregelen bij niet-conform resultaat, te nemen door de certificatie-instelling

Bij een eerste overschrijding van het asbestgehalte, houdt de producent de certificatie-instelling permanent schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen.

Opschorten autonome levering:

Als bij twee opeenvolgende controles van een zelfde soort een overschrijding van het asbestgehalte wordt vastgesteld, wordt de producent voor de betreffende soort gesanctioneerd met een opschorting van autonome levering.

Procedure tot normalisatie:

De certificatie-instelling zal per productiebatch (max. 1000 m³) een controle uitvoeren. Na twee opeenvolgende conforme resultaten kan de autonome levering worden hervat.

Opschorten van het certificaat:

Indien bij drie opeenvolgende controles van een zelfde soort een overschrijding van het gehalte asbest wordt vastgesteld, wordt de producent voor de betreffende soort gesanctioneerd met een opschorting van het certificaat voor zes maanden.

Procedure tot normalisatie:

Na de aangegeven periode moeten minstens vier productiebatchen (maximaal 1000 m³) aan een externe controle worden onderworpen. Na het bekomen van vier opeenvolgende conforme resultaten, wordt de schorsing opgeheven en kan de autonome levering terug worden hervat.

Gedeeltelijke intrekking van de certificatie:

Indien bij vier opeenvolgende controles van een zelfde soort een overschrijding van het gehalte asbest wordt vastgesteld, wordt de producent voor de betreffende soort gesanctioneerd met een intrekking van het certificaat voor de betreffende soort.

Procedure tot normalisatie:

Dit kan enkel via een nieuwe formele aanvraag voor de betreffende productie. Een nieuwe formele aanvraag kan pas ingediend worden zes maanden na de betekening van de intrekking van de certificatie voor de betreffende soort.

Art 9.3.2.D Controle van de chemische verontreiniging

Eén keer per jaar wordt per soort een monsterneming uitgevoerd in het bijzijn van de certificatie-instelling.

Voor de gerecycleerde granulaten die geproduceerd worden op een bouw- of sloopwerf wordt per mobiele installatie eveneens één keer per jaar per soort een monsterneming uitgevoerd op een bouw- en sloopwerf in het bijzijn van de certificatie-instelling.

De OVAM kan de frequentie nader specificeren.

De monsterneming en de analyse gebeuren overeenkomstig de voorwaarden vermeld in de wetgeving (VLAREMA, CMA). De volledige parameterlijst zoals gegeven in bijlage 2.3.2.A van het VLAREMA moet geanalyseerd worden.

De resultaten van de externe controle moeten mee in rekening gebracht worden voor de bepaling van de frequentie voor de zelfcontrole.

De monsterneming mag uitgevoerd worden op een afgebakende partij van minimum 250 m³. Deze afgebakende partij mag niet geleverd worden tot alle resultaten gekend zijn.

Art. 9.3.2.E Controle per productiebatch

Voor producten die geproduceerd zijn met puin met een hoogmilieurisico-profiel (HMRP) (tot zes maand na de erkenning van een sloopbeheerorganisatie: met puin als vermeld in artikel 7.6.1.1.4), moeten alle relevante controles voorzien in artikel 7.6.3.A, B, C en D te worden uitgevoerd per productiebatch.

Per 10.000 ton moeten minstens één monsterneming en één controle worden uitgevoerd in het bijzijn van de certificatie-instelling.

Bij niet-conformiteit wordt de levering van de volledige productiebatch opgeschort. De certificatie-instelling gaat over tot bijkomende monsternemingen en analyses. Als die analyses ook aanleiding geven tot niet-conformiteiten, wordt de voorraad op legale wijze gestort of verder gereinigd (op een wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting). In geen geval mag de betreffende productiebatch nog worden verwerkt samen met ander puin of gerecycleerd granulaat. De producent brengt de certificatie-instelling schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen.

Een productiebatch kan pas worden afgevoerd als alle resultaten conform zijn.

Art. 9.3.3

De bemonstering en het transport van de monsters voor de controleproeven gebeuren onder toezicht van de certificatie-instelling door de certificaathouder op zijn verantwoordelijkheid en op zijn kosten. Alle kosten van de controleproeven zijn ook ten laste van de certificaathouder.

Art. 9.3.4

De proefmonsters worden door de certificatie-instelling voorzien van een identificatie, alsook van een onuitwisbaar en ontegensprekelijk merkteken.

Art. 9.3.5

Voor elke proefopdracht stelt de certificatie-instelling of haar gemandateerde een beproevingsborderel op dat alle relevante gegevens over de proef en de proefmonsters bevat, dat verwijst naar de overeenkomst tussen de certificatie-instelling en het controlelaboratorium, en dat door de certificaathouder voor akkoord is ondertekend. De certificaathouder kent de proefopdracht voor externe controle toe aan het beproevingslaboratorium met een bestelbon die op eenduidige wijze verwijst naar het beproevingsborderel.

Art. 9.3.6

Het analyseverslag wordt verstuurd naar de certificatie-instelling, die een kopie van het verslag bezorgt aan de certificaathouder. In geen geval worden door het controlelaboratorium de resultaten van de beproevingen meegedeeld aan de certificaathouder of derden, of wordt het verslag naar hen verstuurd.

Art. 9.3.7

Het controlelaboratorium is ertoe gemachtigd de moeilijkheden die zich mogelijk voordoen bij de betaling van een factuur in het kader van deze overeenkomst, te melden aan de certificatie-instelling.

Art. 9.4 Verslaggeving

Art. 9.4.1

Van ieder controlebezoek wordt ter plaatse door de keurmeester een bezoekverslag opgemaakt, dat de volgende informatie bevat:

- de identificatie van de productie-eenheid (naam en identificatienummer);
- datum en duur van het controlebezoek;
- aard van de uitgevoerde controles en de gedane vaststellingen;
- de opmerkingen over de zelfcontrole.

In voorkomend geval bevat het bezoekverslag ook de volgende gegevens:

- de bemonsteringen voor de controleproeven;
- de resultaten en de interpretatie van de resultaten van de proeven;
- de door de certificaathouder getroffen schikkingen om een gebrek of tekortkoming te verhelpen;
- het aantal bijlagen en de identificatie ervan.

Art. 9.4.2

De certificaathouder of de gemachtigde werknemer van de certificaathouder is gerechtigd om op het bezoekverslag zijn eigen opmerkingen te vermelden, ieder bezoekverslag wordt ondertekend door de keurmeester enerzijds en de certificaathouder of de gemachtigde werknemer van de certificaathouder anderzijds.

Art. 9.4.3

De certificaathouder ontvangt een kopie van het bezoekverslag.

Artikel 10 Sancties

Art. 10.1

De certificatie-instelling is gerechtigd sancties te betekenen en alle nodige maatregelen te nemen bij vaststelling van een inbreuk op of van een tekortkoming op het vlak van:

- de conformiteit van het product;
- de reglementaire bepalingen;
- bijzondere schikkingen die getroffen zijn door de certificatie-instelling in het kader van de certificatie.

Art. 10.2

Een sanctie kan betrekking hebben op een gedeelte of op het geheel van de gecertificeerde productie. Ze kan ertoe leiden dat de zelfcontrole of de externe controle verscherpt wordt, en dat de certificaathouder diverse verplichte maatregelen opgelegd krijgt. De certificaathouder wordt ertoe aangemaand alle nodige correctieve acties te ondernemen om de inbreuk of tekortkoming recht te zetten, en om herhaling van de inbreuk of de tekortkoming te vermijden.

Art. 10.3

De sancties worden vastgesteld in het intern reglement van de certificatie-instelling. Sancties worden genomen volgens de ernst van de inbreuk of de tekortkoming.

Art. 10.4

Voor elke inbreuk of tekortkoming bepaalt de certificatie-instelling, op basis van de reglementaire bepalingen, de vaststellingen van de certificatie-instelling en van de door haar opgebouwde jurisprudentie, de wenselijkheid om een sanctie te betekenen. De certificatie-instelling bepaalt eventueel ook de graad van de sanctie, de duur, de eventuele bijkomende maatregelen die genomen moeten worden, en legt, indien nodig, een boete op.

Art. 10.5

Gedurende de periode waarin een producent gesanctioneerd is, met een beperking van de levering of met bijkomende extra controles, en gedurende de periode van zes maanden daarna, kan een producent geen beroep doen op een andere certificatie-instelling dan de certificatie-instelling die zijn certificaat heeft afgeleverd en die de sanctie heeft uitgesproken.

Artikel 11 Beroep

Art. 11.1 Gehoor

Art. 11.1.1

De certificaathouder die het oneens is met een beslissing die genomen is door de certificatie-instelling of met een sanctie die betekend is door de certificatie-instelling, heeft het recht gehoord te worden door de certificatie-instelling.

Art. 11.1.2

De vraag om gehoord te worden wordt schriftelijk ingediend binnen de 10 kalenderdagen na de betekening van de bestreden beslissing van de certificatie-instelling.

Art. 11.1.3

De door de certificatie-instelling genomen beslissingen en de betekende sancties worden door een verzoek om gehoor niet opgeschort.

Art. 11.2 Beroep

Art. 11.2.1

De certificaathouder die het oneens is met een beslissing van de certificatie-instelling over de sanctionele opschorting of de intrekking van zijn certificaat, heeft het recht beroep aan te tekenen tegen die beslissing bij de OVAM.

Art. 11.2.2

Beroep wordt aangetekend met een aangetekende brief binnen tien werkdagen na de betekening van de de bestreden beslissing van de certificatie-instelling of binnen de tien werkdagen na gehoord te zijn geweest door de certificatie-instelling.

Art. 11.2.3

Een sanctionele opschorting of intrekking van het certificaat wordt niet opgeschort als de certificaathouder beroep aantekent. De OVAM bemiddelt en brengt daartoe beide partijen samen. De OVAM neemt, na bemiddeling, een beslissing en stelt beide partijen in kennis binnen een termijn van 10 werkdagen.

Bijlage 1 Proefmethode PAK-gehalte in asfalt

Uit het proefmonster worden de stenen > 8 mm afgezeefd.

Voor het aanbrengen van de PAK spraytest moet het analysemonster goed droog zijn. Het monster wordt daarom gedroogd bij een temperatuur van max. 40°C (aan de lucht al dan niet onder geforceerde luchtstroom of in een droogstoof bij max. 40°C). In elk geval moet een afvoer voor de droogdampen voorzien worden.

Eventueel aanhechtende deeltjes, zand, etc. kunnen verwijderd worden met een borstel

De stenen > 8 mm uit het analysemonster worden gewogen en daarna in één laag uitspreid over een oppervlak van 0,5 × 0,5 m.

Spuitbus "PAK spraytest" voor gebruik goed schudden (minimaal 30 s)

Het oppervlak met stenen > 8 mm volledig en homogeen besproeien met de spuitbus.

Minimaal 15 min. laten drogen.

Indien alle stenen duidelijk helder wit gekleurd blijven is het monster niet-teerhoudend.

Een geelachtige verkleuring geeft aanleiding tot teerhoudendheid van het onderzochte monster. In dit geval moeten de verkleurde stenen (in een donkere of verduisterde omgeving) bekeken worden met een UV-lamp (bij golflengte van 366nm). UV-belichting op teerhoudende delen en/of lagen in de stenen geeft aanleiding tot UV-fluorescentie, wat een beter onderscheidend vermogen heeft (zie foto).

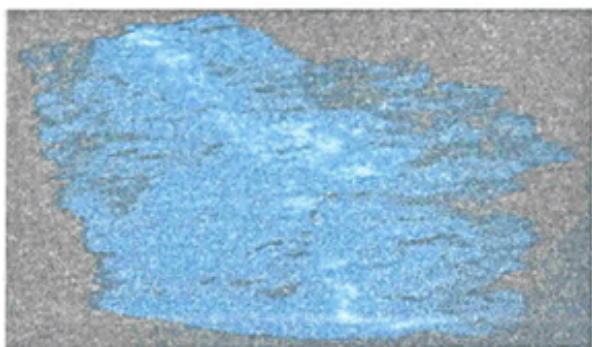
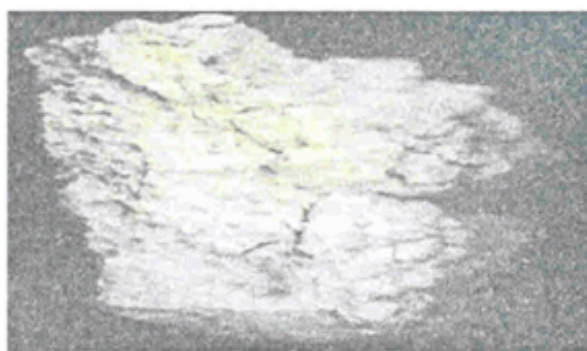
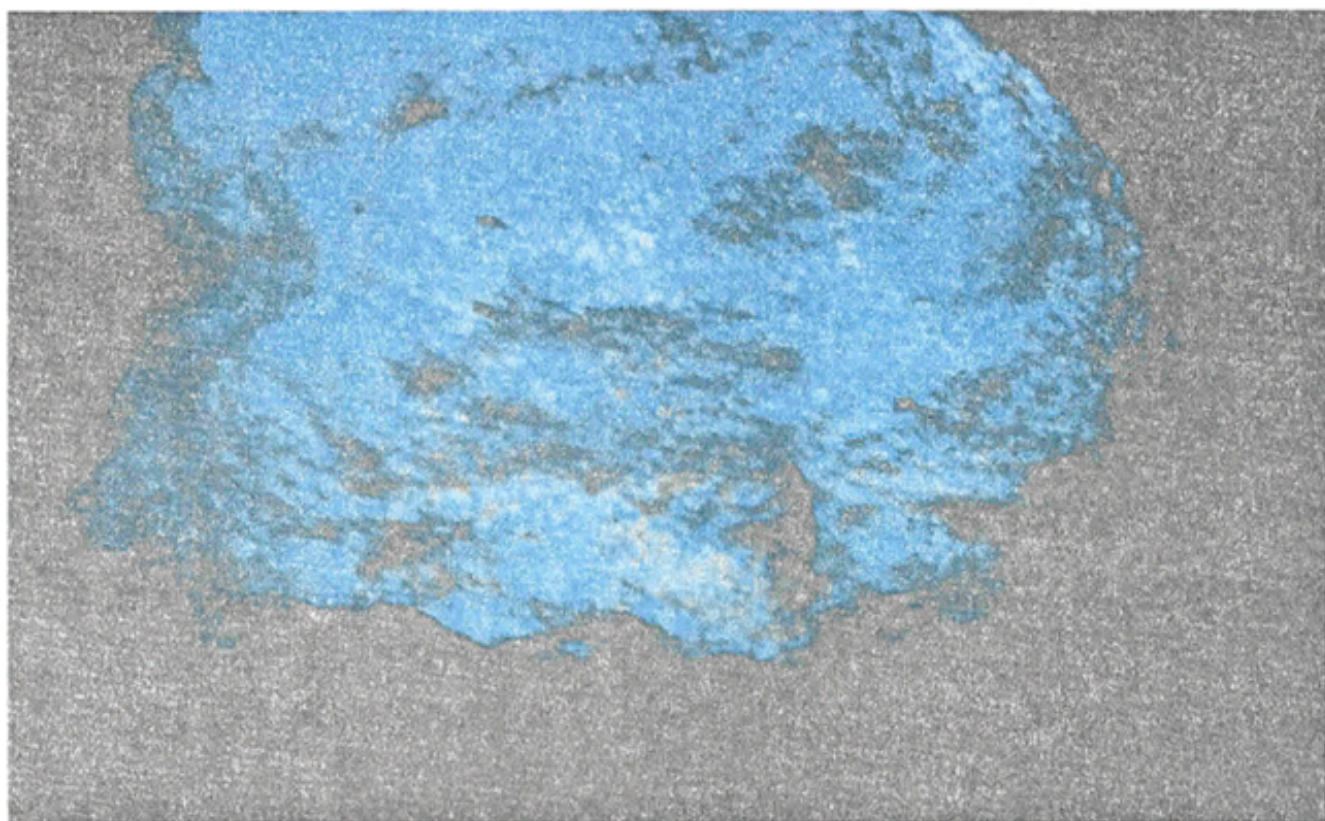


Foto linksboven: asfaltpuin met teerhoudende hechtlaag

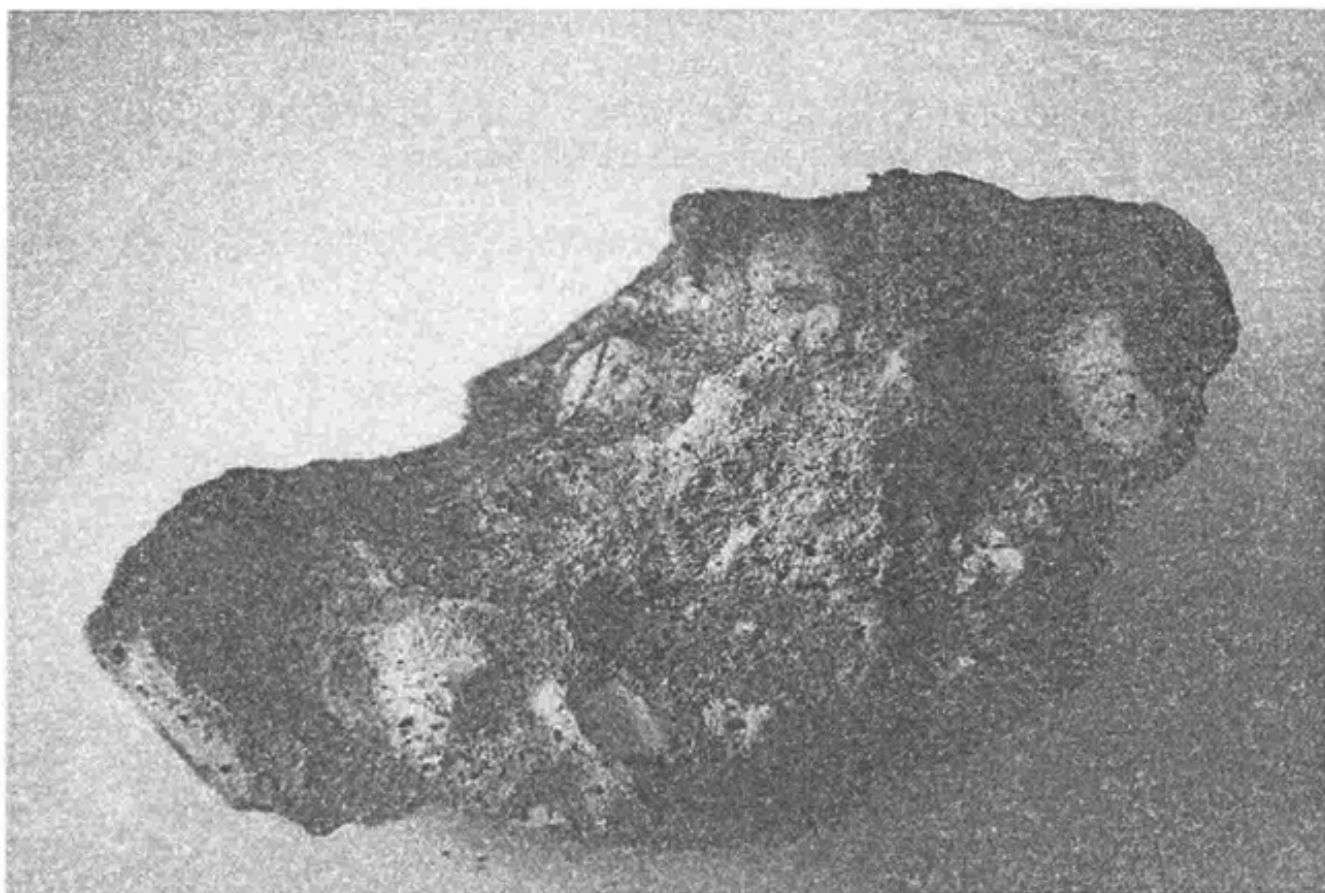
Foto rechtsboven: na toepassing met de PAK spraytest

Foto linksonder: na toepassing PAK spraytest en bekeken met UV-lamp

Positieve test onder uv-licht:



Positieve test onder daglicht:



Bijlage 2 Interne controle op de verontreiniging met asbest

Voor het onderscheid tussen hechtgebonden en niet-hechtgebonden vezels wordt verwezen naar de materiaalindeling van de CMA-bijlage.

De monsterneming is gebaseerd op de principes van NBN EN 932-1 en van de CMA.

20 kg-methode

Het verkregen monster wordt gedroogd in een geventileerde oven op een temperatuur van 105 °C (40 °C voor asfaltgranulaten).

Het gewicht van het droge veldmonster wordt bepaald.

Het gedroogde monster wordt gezeefd in de zeven van 16 mm, 8 mm en 4 mm. Van elke verkregen fractie worden de asbestverdachte materialen geselecteerd (fractie 16+, (8-16) en (4-8)). Het gewicht asbestverdachte materialen wordt per fractie bepaald en opgedeeld in hechtgebonden en niet-hechtgebonden asbestverdacht materiaal.

De totale hoeveelheid vezels op het monster wordt als volgt bepaald:

Neem het totale drooggewicht van alle hechtgebonden asbestverdachte materialen. Dat gewicht wordt vermenigvuldigd met 0,15. (De concentratie van de vezels wordt gelegd op 15 %.)

Deel dat gewicht door het drooggewicht van het totale oorspronkelijke veldmonster. U verkrijgt dan de concentratie hechtgebonden (vezels in) verdacht materiaal C_H .

Neem het totale drooggewicht van alle niet-hechtgebonden asbestverdachte materialen.

Deel dat gewicht door het totale drooggewicht van de afgezeefde fractie groter dan 4 mm.

U verkrijgt dan de concentratie niet-hechtgebonden (vezels in) verdacht materiaal C_{NH} .

De totale concentratie aan vezels wordt als volgt bepaald:

$$C_T = C_H + 10 \times C_{NH}$$

80 I-methode

M.B. eenheidsreglement gerecycleerde granulaten
Geconsolideerde versie van 21-05-2015

Zeef het 80 l-monster in een zeef van 16 mm. U verkrijgt een fractie die groter is dan 16 mm (grove fractie) en een fractie die kleiner is dan 16 mm (fijne fractie).

Bepaling asbestverdacht materiaal grove fractie

Selecteer de hechtgebonden en de niet-hechtgebonden asbestverdachte materialen uit de fractie die groter is dan 16 mm.

Droog de hechtgebonden en de niet-hechtgebonden asbestverdachte materialen in een goed geventileerde oven op 105 °C. Noteer het gewicht van de gedroogde hechtgebonden en niet-hechtgebonden asbestverdachte materialen ($M_{\text{NHAV}16}$ en $M_{\text{HAV}16}$).

$M_{\text{NHAV}16}$: massa niet-hechtgebonden asbestverdacht materiaal dat gevonden is in de zeef van 16 mm, uitgedrukt in kg;

$M_{\text{HAV}16}$: massa hechtgebonden asbestverdacht materiaal dat gevonden is in de zeef van 16 mm, uitgedrukt in kg;

Bepaling asbestverdacht materiaal fijne fractie

Als het materiaal dat kleiner is dan 16 mm, meer dan 20 liter bedraagt, wordt het fijne materiaal met behulp van een spleetverdeler gereduceerd tot ongeveer 10 liter. In dat geval moet u de verkregen massa's asbestverdacht materiaal vermenigvuldigen met 2 om de werkelijke fracties asbestverdacht materiaal in het veldmonster te berekenen voor de fractie die kleiner is dan 16 mm. In alle andere gevallen wordt de totale hoeveelheid materiaal dat kleiner is dan 16 mm, onderzocht op asbestverdacht materiaal.

Het verkregen monster fijne fractie wordt gewogen (nat gewicht fijne fractie M_{nff}) en daarna in een goed geventileerde oven gedroogd bij een temperatuur van 105 °C (40 °C voor asfaltgranulaten). Het drooggewicht wordt bepaald (drooggewicht fijne fractie M_{dff}).

Het monster wordt gezeefd in de zeven van 8 en 4 mm. Van de verkregen fracties ((8-16) en (4-8)) worden de hechtgebonden en de niet-hechtgebonden asbestverdachte materialen en de gewichten als dusdanig bepaald: $M_{\text{NHAV}8}$ en $M_{\text{NHAV}4}$ $M_{\text{HAV}8}$ en $M_{\text{HAV}4}$

$M_{\text{NHAV}8}$: massa niet-hechtgebonden asbestverdacht materiaal dat gevonden is in de zeef van 8 mm, in kg;

$M_{\text{HAV}4}$: massa hechtgebonden asbestverdacht materiaal dat gevonden is in de zeef van 4 mm, in kg;

$M_{\text{NHAV}8}$: massa niet-hechtgebonden asbestverdacht materiaal dat gevonden is in de zeef van 8 mm, in kg;

$M_{\text{HAV}4}$: massa hechtgebonden asbestverdacht materiaal dat gevonden is in de zeef van 4 mm, in kg;

Bepaling concentratie vezels

Het drooggewicht van het oorspronkelijke monster wordt als volgt bepaald:

$$M_{loc} = (V \times n_s) \times \left(\frac{M_{dff}}{M_{nff}} \right)$$

waarin:

V: het volume van het totale oorspronkelijke mengmonster op locatie, in liter;

n_s : de dichtheid van het puinmateriaal, in kg/dm³;

M_{dff} : de massa van het gedroogde analysemonster fijne fractie (< 16 mm), in kg;

M_{nff} : de massa van het veldvochtige analysemonster fijne fractie (< 16 mm), in kg;

M : het drooggewicht van het totale monster, genomen te velde, in kg.

loc

De concentratie mogelijk asbest op het totale staal wordt als volgt bepaald:

$$C_T = 0,15 * [M_{HAV16}/M_{loc} + (M_{HAV8} + M_{HAV4})/M_{dff} + 10 * (M_{NHAV16}/M_{loc} + (M_{NHAV8} + M_{NHAV4})/M_{dff})]$$

Opmerking: de waarde van 15 % asbestvezels werd overgenomen uit de tabel uit de CMA/2/II/A.17. Dit percentage is een inschatting.

Bijlage 3 Richtlijnen voor puin van containerparken

1 Doel

Puin van een containerpark dat voldoet aan de voorwaarden van deze richtlijnen, kan of mag door de puinbreker als laagmilieurisico-profiel (LMRP) geaccepteerd worden. De puinbreker blijft wel verantwoordelijk voor de afvalstoffen die hij aanvaardt.

2 Toepassingsgebied

Deze richtlijnen gelden voor de containerparken die puin als LMRP willen aanbieden bij een vaste breekinstallatie voor het bekomen van gerecycleerde granulaten volgens het eenheidsreglement. Puin dat volgens de hieronder vermelde richtlijnen wordt ingezameld, kan rechtstreeks afgevoerd worden naar de puinbreker. Daar kan het verder verwerkt worden als puin met een laagmilieurisico-profiel.

Wanneer niet aan de richtlijnen is voldaan, kan het puin bij de puinbreker enkel als hoogmilieurisico-profiel (HMRP) aanvaard worden. Een andere mogelijkheid is dat het puin wordt afgevoerd naar een daartoe vergunde inrichting (i.c. sorteerinrichting).

Voorliggende richtlijnen geven invulling aan artikel 5.1.4 van het beheersysteem gerecycleerde granulaten. Dit artikel vermeldt dat "wanneer de inzamelaar (= opdrachtgevend bestuur) kan aantonen dat de inzameling gebeurt volgens het Uitvoeringsplan en de afzet gebeurt volgens de kwaliteitseisen uit het modelbestek voor de inzameling van bouw- en sloopafval op het containerpark (= de richtlijnen voor puin van containerparken)" het puin als laagmilieurisico-profiel bij de puinbreker kan aanvaard worden.

3 Algemene principes

Het opdrachtgevend bestuur neemt de nodige maatregelen om het steenpuin op het containerpark zo zuiver mogelijk in te zamelen. Daarbij moeten volgende zaken in acht genomen worden:

- duidelijke interne regels voor het containerpark;
- goede afspraken met de puinbreker;
- goede afspraken met de burger.

Deze afspraken worden vastgelegd in een contract tussen de puinbreker en de gemeente/intergemeentelijke vereniging.

In deze contractuele verbintenis worden minstens de afspraken tussen containerpark en puinbreker opgenomen zoals gespecificeerd in deze richtlijn. Deze contractuele verbintenis moet ter inzage liggen bij de puinbreker (voor de certificatie-instelling en de toezichthoudende overheid). Bij de puinbreker worden de specificaties opgenomen in het werkplan en maken deze deel uit van het acceptatiebeleid. In de contractuele verbintenis wordt duidelijk bepaald waar en door wie de externe controle op asbestverdachte materialen zal gebeuren.

4 Duidelijke interne regels voor het containerpark

- de containerparkwachters hebben voldoende kennis over de verschillende fracties bouw- en sloopafval die op het containerpark door de burgers kunnen aangeboden worden zoals zuiver steenpuin, asbestcement, cellenbeton, gips, grond met stenen en niet-recycleerbaar bouw- en sloopafval. Zij krijgen hiervoor de nodige opleiding en ondersteuning;
- de containerparkwachters kennen de regels die ze moeten volgen bij de acceptatie van asbestcementhoudende bouw- en sloopafvalstoffen op het containerpark (omzendbrief LNE/2008/2);
- de containerparkwachters moeten een opleiding asbestherkenning gevolgd hebben conform artikel 7.6.1.2.4 van het eenheidsreglement;
- de containerparkwachters kennen het diftarsysteem dat toegepast wordt op het containerpark en controleren het aanbieden van bouw- en sloopafval;
- het containerpark beschikt over:

- een aparte container voor zuiver steenpuin;
 - een aparte container voor asbestcementhoudende bouw- en sloopafvalstoffen en asbestvrije vezelcementplaten;
 - en minstens één andere container voor de bouw- en sloopafvalstoffen die niet in een van de eerste twee genoemde thuishoren (zoals cellenbeton, gips, keramiek en porselein, grond, ...).
- De containerparkwachters controleren dagelijks de container "zuiver steenpuin" op de aanwezigheid van asbestverdachte materialen. Wanneer asbestverdachte materialen worden aangetroffen, moet deze container afgevoerd worden naar een daartoe vergunde inrichting (sorteerinrichting).

5 Goede afspraken met de puinbreker

- bij het afsluiten van het contract tussen de puinbreker en de gemeente/intergemeentelijke vereniging, komt de puinbreker op bezoek op het containerpark zodat hij over voldoende kennis beschikt over de inzamelwijze van bouw- en sloopafval die op dat specifieke containerpark gehanteerd wordt;
- in het contract spreken beide partijen af wat er moet gebeuren als een vracht niet voldoet aan de afgesproken acceptatiecriteria. De mogelijkheden bestaan uit het afvoeren naar een sorteerinrichting, het verwerken als hoogmilieurisico-profiel bij de puinbreker ofwel het afvoeren naar een andere daartoe vergunde inrichting;
- er moet rechtstreeks afgevoerd worden van containerpark naar de puinbreker. Tussenopslag van het ingezamelde puin is niet toegestaan tenzij de traceerbaarheid gegarandeerd is en eenduidig kan bepaald worden (oorsprong containerpark);
- minstens twee keer per jaar voorziet de kwaliteitsverantwoordelijke van de puinbreker waarmee de gemeente of intergemeentelijke vereniging een contract heeft, informatie voor de betrokken medewerkers van het containerpark. Daarin wordt de kwaliteit van de aangeleverde stroom geëvalueerd. Men voorziet de nodige opleiding en ondersteuning van de containerparkwachters zodat een goede kwaliteit van het puin gegarandeerd blijft;
- de kwaliteitsverantwoordelijke van de puinbreker kan de kwaliteit van de selectieve inzameling van steenpuin op het containerpark opvolgen door een onverwacht bezoek te brengen aan het containerpark. Bij het betreden van het containerpark moet hij zichzelf identificeren;
- de gemeente/intergemeentelijke vereniging zorgt ervoor dat een externe keuringsinstelling op de fractie zuiver steenpuin (= het puin dat afgevoerd wordt naar de breekinstallatie met de bedoeling het te gebruiken als grondstof voor gerecycleerde granulaten) een steekproefsgewijze controle uitvoert op de aanwezigheid van asbestverdachte materialen. Deze screening gebeurt volgens de richtlijn van de OVAM voor de externe controle op asbestverdachte materialen in ongebroken puin van containerparken;
- in het contract tussen de puinbreker en de gemeente/intergemeentelijke vereniging wordt bepaald hoe en waar er op asbestverdachte materialen wordt gecontroleerd. Dit kan uit praktische overwegingen bij de puinbreker zijn, maar ook op de locatie van een andere ingedeelde inrichting;
- in het contract tussen de puinbreker en de gemeente/intergemeentelijke vereniging wordt ook de frequentie van de controle op asbestverdachte materialen bepaald. Initieel gebeurt dit minstens twee keer per jaar (per containerpark). De controle gebeurt onaangekondigd en door de externe keuringsinstelling. Wanneer na minimum twee jaar blijkt dat er bij de externe controle geen asbestverdachte materialen aanwezig zijn, is een vermindering van het aantal verplichte metingen per jaar per containerpark mogelijk. Elk containerpark moet wel minstens één keer per jaar een controle op de aanwezigheid van asbestverdachte materialen ondergaan;
- wanneer de keuringsinstelling een non-conformiteit vaststelt in de fractie steenpuin (overeenkomstig de bepalingen van de richtlijn van OVAM), moet het containerpark en de puinbreker(s) zo snel mogelijk op de hoogte gebracht worden. Het opdrachtgevend bestuur neemt dan acties om de non-conformiteit(en) te corrigeren. Zolang de externe keuringsinstelling geen nieuwe controle heeft uitgevoerd, waaruit de conformiteit van de ingezamelde fractie steenpuin blijkt, mag dit puin enkel naar een sorteerinrichting afgevoerd worden ofwel per partij (met "hoogmilieurisico-profiel") aanvaard worden bij de puinbreker.

6 Goede afspraken met de burger

- de sorteerbodschap voor de verschillende fracties van het bouw- en sloopafval is op het containerpark duidelijk uitgelegd via borden bij de containers;
- het diftarbeleid van het containerpark stimuleert de inwoners om hun bouw- en sloopafval zo goed mogelijk te sorteren;
- lokale besturen rekenen maximum 0,03 euro aan per kilogram "zuiver steenpuin zonder milieurisico";
- de gemeente of intergemeentelijke vereniging besteedt regelmatig aandacht aan de sorteerbodschap van de verschillende fracties in het bouw- en sloopafval. Dit gebeurt onder meer via de afvalkrant, op de webstek, het gemeentelijk infoblad, de afvalkalender en tijdens rondleidingen;
- de inwoners weten dat de aparte inzameling van asbestcementhoudend bouwen sloopafval

wettelijk verplicht is.

7 Bijlagen – Wettelijk kader

7.1 Uitvoeringsplan milieuverantwoord beheer huishoudelijke afvalstoffen

Het UMBHA verplicht lokale besturen om asbestcement en steenpuin – inert materiaal apart in te zamelen op het containerpark. Aanverwante materialen, zoals houtafval en oude metalen, zijn eveneens verplicht te sorteren. In de realiteit bieden veel lokale besturen hun inwoners de mogelijkheid om nog verder uit te sorteren. Het gaat dan om fracties zoals gips, keramiek of niet-recycleerbaar bouw- en sloopafval.

tabel 7: minimum frequentie en de wijze van inzameling voor de verschillende fracties uit het huishoudelijk afval (p. 86)

7.2 Vlaams reglement over het duurzaam beheer van materiaalkringlopen en afvalstoffen

Het VLAREMA bepaalt dat lokale besturen aan de burger per kilogram "zuiver steenpuin zonder milieurisico" maximum 0,03 euro mogen aanrekenen (bijlage 5.4.1. tarieven voor inzameling en verwerking huishoudelijke afvalstoffen).

7.3 Beheersysteem milieukwaliteit voor gerecycleerde granulaten

Het beheersysteem is een beleidsdocument waarin de OVAM de hele keten van de verwerking van bouw- en sloopafval beschrijft. Afhankelijk van de herkomst krijgt steenpuin het etiket "hoogmilieurisico-profiel" of "laagmilieurisico-profiel". Steenpuin van de containerparken heeft een hoog risicoprofiel en moet bij de acceptatie bij de puinbreker een aparte controle ondergaan, tenzij men op het containerpark de richtlijnen toepast, die de VVSG in overleg met de OVAM opstelt.

7.4 Eenheidsreglement gerecycleerde granulaten

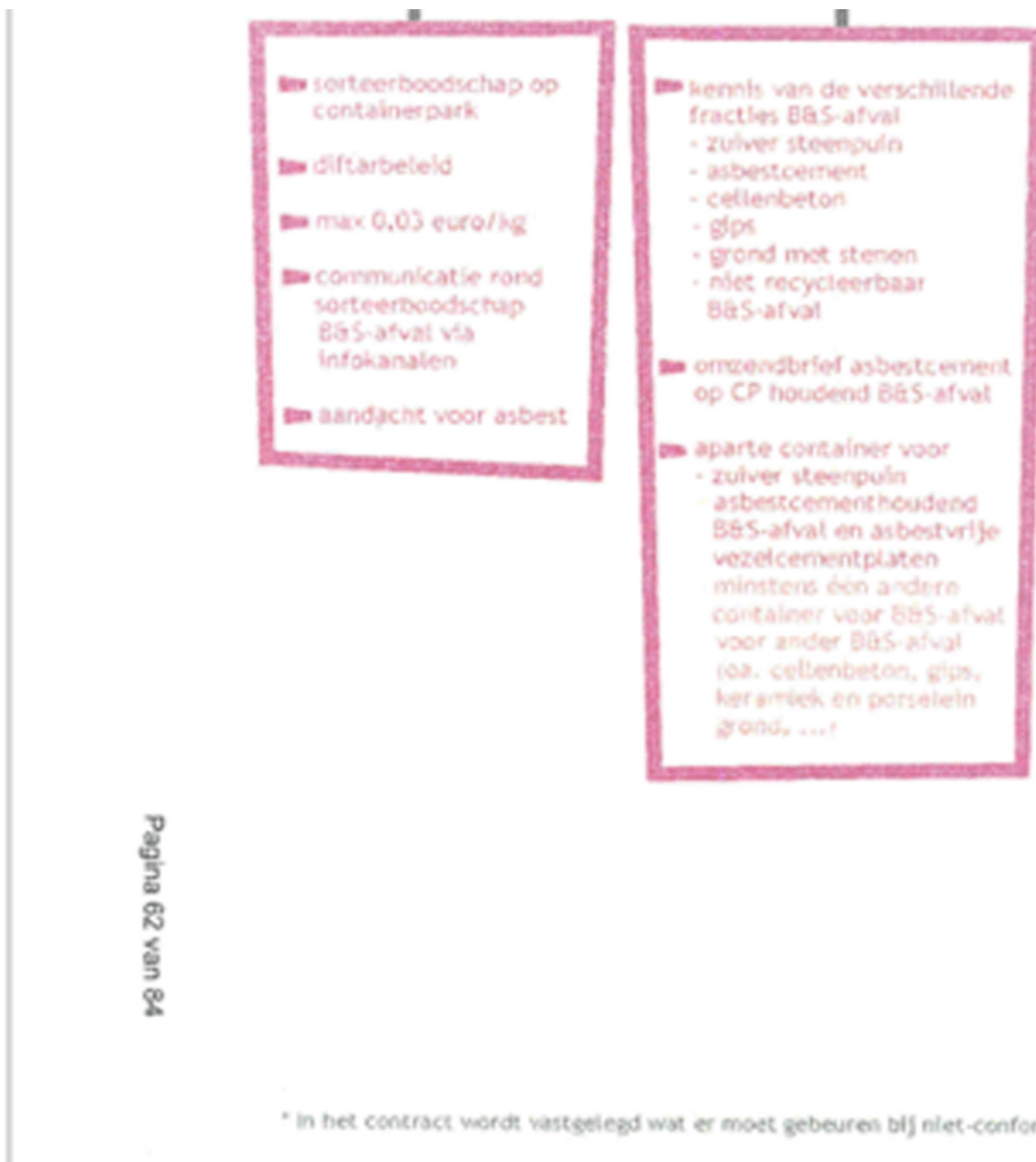
Het ministerieel besluit van 25 juli 2011 (BS op 23 augustus 2011) is van toepassing voor de certificatie van gerecycleerde gerecycleerde granulaten.

Het puin dat gebruikt wordt voor de productie van gerecycleerde granulaten, mag niet schadelijk zijn voor milieu en gezondheid, en moet na bewerking een milieutechnisch en bouwtechnisch verantwoord eindproduct opleveren. De volgende materialen moeten als een aparte stroom ingezameld worden en kunnen niet samen met het puin verwerkt worden:

- asbesthoudende materialen;
- asbestvrije vezelcementmaterialen;
- spoorwegballast;
- cellenbeton;
- vliegassen en bodemassen van verbrandingsinstallaties;
- gips of met gips verontreinigd sloopafval;
- metaalslakken, non-ferroslakken, keramiek en porselein;
- slakken die afkomstig zijn van afvalverbrandingsinstallaties;
- puin dat visueel of organoleptisch verontreinigd is met asbest, teer, gevaarlijke afvalstoffen;
- alle andere materialen waarvoor er volgens het VLAREMA een grondstofverklaring wordt vereist.

Deze fracties mogen dus niet in de container voor puin gedeponeerd worden.





Bijlage 4 Kwaliteitsborgingsysteem voor puin van sorteerinrichtingen voor bouw- en sloopafval

1 Doel

Puin van een sorteerinrichting dat voldoet aan dit kwaliteitsborgingsysteem, kan of mag door de puinbreker als laagmilieurisico-profiel (LMRP) geaccepteerd worden. De puinbreker blijft wel verantwoordelijk voor de afvalstoffen die hij aanvaardt.

Wanneer niet aan dit kwaliteitsborgingsysteem wordt voldaan, kan het puin bij de puinbreker enkel als hoogmilieurisico-profiel (HMRP) aanvaard worden. Een andere mogelijkheid is dat het puin wordt afgevoerd naar een daartoe vergunde inrichting.

Voorliggend kwaliteitsborgingsysteem geeft invulling aan artikel 5.1.3 van het beheersysteem gerecycleerde granulaten. Dit artikel vermeldt dat puin afkomstig van sorteerinrichtingen als

laagmilieurisico-profiel bij de puinbreker kan aanvaard worden, mits het toepassen van een kwaliteitssysteem of een uitgewerkte procedure voor de kwaliteitsborging opgemaakt door de sector in overleg met de OVAM.

2 Toepassingsgebied

Dit kwaliteitsborgingsysteem geldt voor alle sorteerinrichtingen voor bouw- en sloopafval die puin als LMRP willen aanbieden bij een vaste breekinstallatie voor het bekomen van gerecycleerde granulaten volgens het eenheidsreglement.

Een sorteerinrichting voor bouw- en sloopafval is een inrichting voor het uitsorteren van afvalstoffen via een aparte installatie waarvan de inerte puinfractie na uitsortering wordt afgevoerd naar een puinbreker. De sortering is een aparte activiteit en gebeurt voorafgaand aan het eventuele breekproces.

Dit kwaliteitsborgingsysteem is dus ook van toepassing voor de sorteerinrichting/puinbreker die puin voorafgaand aan het breekproces behandelt (handpicking, sorteervloer, sorteerlijn, trommelzeef, ...). Bij een sorteerinrichting/puinbreker moet er een duidelijke fysieke scheiding zijn tussen de voorbehandelings- (sorteer)activiteiten en de breekactiviteiten. Dit moet duidelijk in het werkplan gespecificeerd zijn.

Sorteershredderzand dat ontstaat door het shredderen van bouw- en sloopafval, behoort niet tot het toepassingsgebied van dit kwaliteitsborgingsysteem.

3 Definities

Uit artikel 1.2.1 van het VLAREMA

puin: steenachtige fractie uit bouw- en sloopafval;

sorteerzeefzand: zand dat ontstaat bij het zeven van puin bij een vergunde sorteerinrichting voor bouw- en sloopafval;

brekerzeefzand: zand dat afkomstig is van het zeven, voorafgaand aan het breken van puin;

sorteerzeefgranulaat: verzamelterm voor stenen die verkregen worden door het zeven van puin, verkregen na voorafzeving en sorteren van bouw- en sloopafval dat afkomstig is van een vaste sorteerinrichting;

gerecycleerde granulaten: granulaten die ontstaan door mechanische behandeling van anorganisch materiaal dat afkomstig is van bouwkundige constructies, zoals betongranulaat, asfaltgranulaat, menggranulaat, metselwerkgranulaat, gerecycleerde brokken, brekerzand van asfalt, brekerzeefzand, sorteerzeefgranulaat en sorteerzeefzand;

Bijkomende definitie

sorteershredderzand: zand bekomen na een shredder-installatie op een sorteerinrichting.

keuringsinstelling: Copro, Certipro of gelijkwaardig, volgens artikel 3.1 van het eenheidsreglement of keuringsinstelling zoals bedoeld in artikel 6.1.1.6 van het VLAREMA.

sorteerinrichting/puinbreker: bedrijf waarbij het sorteren en breken van het bouw- en sloopafval tot één juridische entiteit behoren.

4 Algemene principes

1)

De sorteerinrichting gaat een contractuele verbintenis aan met de puinbreker waarnaar het puin afgevoerd wordt. In deze contractuele verbintenis worden minstens de specificaties opgenomen uit hoofdstuk 5 en 6 van dit kwaliteitsborgingsysteem. Deze contractuele verbintenis moet ter inzage liggen bij de sorteerinrichting én bij de puinbreker (voor de keuringsinstelling, certificatie-instelling en de toezichthoudende overheid). Bij een sorteerinrichting/puinbreker worden de specificaties uit hoofdstuk 5 en 6 opgenomen in het werkplan.

2)

De sortering van het bouw- en sloopafval heeft als doel het puin dat verkregen wordt na het sorteerproces te kunnen afzetten als puin met een laagmilieurisico-profiel bij de puinbreker. Dit betekent dat:

- minstens alle gevaarlijke afvalstoffen uit het puin zijn verwijderd;
- puin verontreinigd met "asbestverdachte materialen" niet naar een puinbreker mogen afgevoerd worden;

- de mate waarin het puin fysisch verontreinigd mag zijn, moet worden bepaald in de contractuele verbintenis tussen sorteerinrichting en puinbreker. De puinbreker moet uitgerust zijn om de resterende fysische verontreiniging te verwijderen. Indien de uitrusting van de puinbreker beperkt is tot een magneetband met windshifter, betekent dit dat de sorteerinrichting de ("niet-vlottende") verontreinigingen zoals vermeld in artikel 7.6.1.1, 2° van het eenheidsreglement uit het puin moet sorteren;
- de zeef fractie (sorteerzeefzand 0/20 mm, zie verder) op de puin fractie na sortering, moet afgezet worden als sorteerzeefzand, overeenkomstig het eenheidsreglement gerecycleerde granulaten. De afzet van het sorteerzeefzand kan zowel gebeuren door de sorteerinrichting als puinbreker;

3)

De sorteerinrichting stelt een keuringsinstelling aan voor de externe controle. De externe controle verloopt overeenkomstig hoofdstuk 6.

4)

De puinbreker blijft verantwoordelijk voor zijn acceptatiebeleid en dus ook om het puin als puin met laagmilieurisico-profiel te aanvaarden. Zo zal de puinbreker bv. organoleptisch verontreinigd puin niet als puin met laagmilieurisico-profiel mogen aanvaarden.

5 Zelfcontrole

5.1 Algemene bepalingen

De zelfcontrole heeft als doel aan te tonen dat het puin na sortering in aanmerking kan komen om bij de puinbreker als puin met een laagmilieurisico-profiel geaccepteerd te worden. Om dit aan te tonen is de sorteerinrichting er toe gehouden op het geaccepteerde bouw- en slooppuin, op het productieproces en op het puin dat naar de puinbreker wordt afgevoerd een zelfcontrole uit te voeren volgens welbepaalde controleschema's. De resultaten van die controles worden genoteerd in werkboeken en bijgehouden in controleregisters die consulteerbaar zijn voor de keuringsinstelling en de toezichthoudende overheid.

De afzet van het sorteerzeefzand moet gebeuren overeenkomstig het eenheidsreglement gerecycleerde granulaten.

5.2 Productie-installaties

De sorteerinrichting beschikt over een geschikte installatie om het aangevoerde bouw- en slooppafval te behandelen zodat het uitgesorteerde puin in aanmerking kan komen voor afvoer als puin met een laagmilieurisico-profiel bij de puinbreker.

Het sorteren gebeurt door manuele of mechanische uitsortering en kan gebeuren via een sorteervloer, sorteerlijn, trommelzeef, e.d.

Het afscheiden van het sorteerzeefzand met een zeefinstallatie gebeurt ofwel bij de sorteerinrichting ofwel bij de puinbreker.

5.3 Controleschema's

5.3.1 Acceptatiecriteria

De sorteerinrichting houdt zich aan de omzendbrief LNE/2008/01 betreffende de Code van Goede Praktijk voor het op de Vlaamse sorteercentra aanvaarden, manipuleren, registreren en afvoeren van asbestcementafval of andere asbesthoudende bouwmaterialen waarin asbest in gebonden vorm aanwezig (zie bijlage 1)

Stromen die bij de puinbreker apart gehouden moeten worden om per partij te verwerken, moeten ook bij de sorteerinrichting apart gehouden worden, cf. eenheidsreglement artikel 7.6.1.1, 4°.

Iedere vracht aangevoerd uit te sorteren bouw- en slooppafval wordt gewogen en geïdentificeerd door een aanleveringsbon. Deze aanleveringsbon vermeldt minstens de gegevens van het identificatieformulier zoals vermeld in artikel 6.1.1.2, § 2, van het VLAREMA.

5.3.2 Controle van de uitgesorteerde puin fractie

5.3.2.1 Controle op asbestverdachte of vezelhoudende materialen

Elke productiedag doet de sorteerinrichting een visuele inspectie van het uitgesorteerde puin om eventuele resterende asbestverdachte of vezelhoudende materialen op te sporen.

De sorteerinrichting streeft voor asbest naar een nultolerantie op het uitgesorteerde puin. Wanneer er

asbestverdachte of vezelhoudende materialen aangetroffen worden in het uitgesorteerde puin, moet de dagproductie opnieuw over de sorteertlijn gehaald worden. Indien nodig verscherpt de sorteerinrichting zijn acceptatieprocedure en/of zijn werkmethode.

5.3.2.2 Controle op fysische restverontreiniging

In de contractuele overeenkomst tussen sorteerinrichting en puinbreker wordt overeengekomen welke concentraties aan fysische restverontreinigingen aanwezig mogen zijn bij aanlevering bij de puinbreker. Deze fysische restverontreinigingen zijn afhankelijk van de uitrusting van de puinbreker en zijn terug te vinden in de acceptatiecriteria van de puinbreker. Indien de uitrusting van de puinbreker beperkt is tot een magneetband met windshifter betekent dit dat de sorteerinrichting de ("niet-vlottende") verontreinigingen zoals vermeld in artikel 7.6.1.1, 2°, van het eenheidsreglement uit het puin moet uitsorteren. Elke productiedag doet de sorteerinrichting een visuele beoordeling van het uitgesorteerde puin i.f.v. de acceptatiecriteria van de puinbreker waarnaar hij zal afvoeren. Indien nodig wordt de dagproductie opnieuw over de sorteertlijn gehaald. Indien nodig verscherpt de sorteerinrichting zijn acceptatieprocedure en/of zijn werkmethode.

5.3.2.3 Controle op chemische verontreiniging

De controle op de chemische verontreiniging gebeurt enkel op het sorteerzeefzand. Sorteerinrichting en puinbreker maken duidelijke afspraken over de granulometrie van het sorteerzeefzand (0/20mm).

Het sorteerzeefzand, onafhankelijk of het bij de sorteerinrichting of bij de puinbreker wordt geproduceerd, moet als sorteerzeefzand overeenkomstig het eenheidsreglement gerecycleerde granulaten afgezet worden. Het sorteerzeefzand moet gecontroleerd worden per batch van max. 1000 m³, dus met de frequenties overeenkomstig artikel 7.6.3.E (en artikel 9.3.2.E) van het eenheidsreglement.

Indien de afzeving niet gebeurt bij de sorteerinrichting, moet het sorteerzeefzand bij de puinbreker als een afzonderlijke soort afgescheiden worden bij de voorzeving en als sorteerzeefzand op de markt gebracht worden, tenzij aangetoond wordt dat het aangeleverde materiaal voldoet aan de VLAREMA-normen voor bouwstof. Het sorteerzeefzand moet bij de puinbreker dan eveneens per batch gecontroleerd worden overeenkomstig artikel 7.6.3.E van het eenheidsreglement.

5.3.2.4 Non-conformiteiten

Sorteerinrichting en puinbreker maken duidelijke afspraken over de werkwijze bij non-conformiteiten die vastgesteld worden bij de puinbreker in het aangeleverde puin van de sorteerinrichting. Mogelijke acties zijn:

- vracht weigeren en terugsturen naar de sorteerinrichting;
- vracht weigeren en afvoeren naar een andere verwerker (voor reiniging of storten);
- de keuringsinstelling heeft de toelating om het aanvoerregister en het register van geweigerde vrachten bij de puinbreker op te vragen.

De sorteerinrichting neemt acties om de non-conformiteiten, die bij de interne controle vastgesteld worden of die door de puinbreker gemeld worden, te corrigeren.

6 Externe controle

6.1 Algemene bepalingen

De externe controle heeft tot doel de geldigheid van de zelfcontrole van de sorteerinrichting na te gaan en de naleving van de contractuele verbintenis tussen de sorteerinrichting en de puinbreker na te gaan. De externe controle omvat controlebezoeken aan de sorteerinrichting door een externe keuringsinstelling.

6.2 Controlebezoeken

Initieel zal de keuringsinstelling minstens twee keer per jaar de sorteerinrichting onaangekondigd controleren. Wanneer na minimum twee jaar blijkt dat er bij de externe controle geen non-conformiteit vastgesteld is, is een vermindering van het aantal controles tot 1 keer per jaar mogelijk.

Deze controle wordt gerapporteerd aan de sorteerinrichting en kan op vraag van de puinbreker voorgelegd worden. In dit rapport staan de bevindingen van de controles cf. hoofdstuk 5 en een eindconclusie.

De keuringsinstelling zal steeds de bepalingen uit de contractuele verbintenis tussen sorteerinrichting en puinbreker als basis gebruiken van zijn controle, naast de bepalingen uit dit kwaliteitsborgingsysteem.

6.3 Controleschema's

6.3.1 Controle op asbestverdachte of vezelhoudende materialen

De keuringsinstelling zal bij elk controlebezoek op de uitgesorteerde puinfractie een screening op de aanwezigheid van asbestverdachte of vezelhoudende materialen uitvoeren volgens de richtlijn van de OVAM voor de externe controle op asbestverdachte materialen in ongebroken puin van sorteerinrichtingen.

6.3.2 Controle op fysische restverontreiniging

De keuringsinstelling zal visueel nagaan of de sorteerinrichting voldoet aan zijn eigen acceptatiecriteria (bij de aanvaarde afvalstoffen) evenals aan de acceptatiecriteria van de puinbreker waarnaar hij afvoert (op de uitgesorteerde puinfractie(s)).

6.3.3 Controle op chemische verontreiniging

Deze controle gebeurt enkel op het sorteerzeefzand. De certificatie-instelling zal een representatief staal nemen van het sorteerzeefzand en een volledige VLAREMA-analyse laten uitvoeren. De afzet van het sorteerzeefzand moet gebeuren overeenkomstig het eenheidsreglement gerecycleerde granulaten.

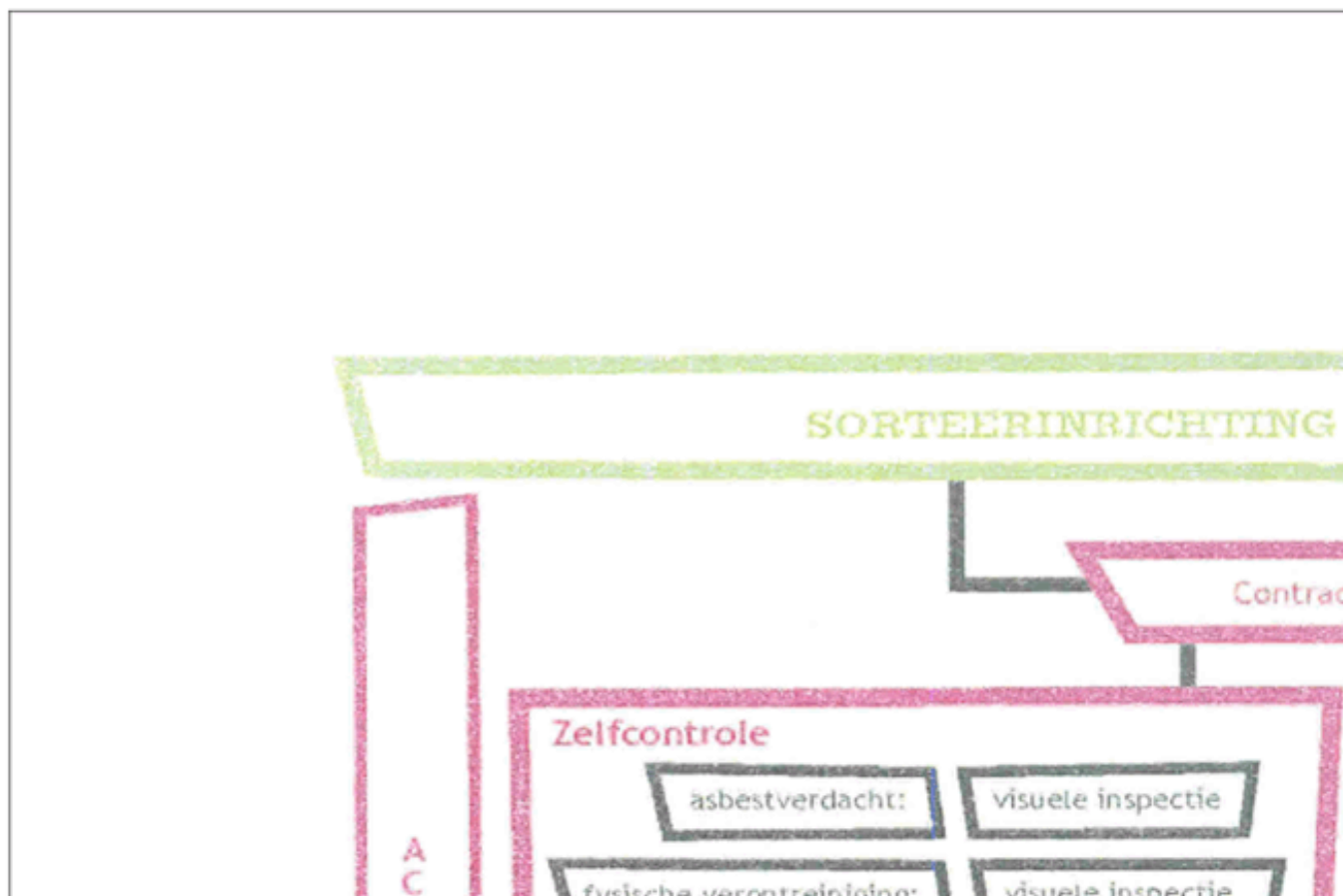
6.3.4 Non-conformiteiten

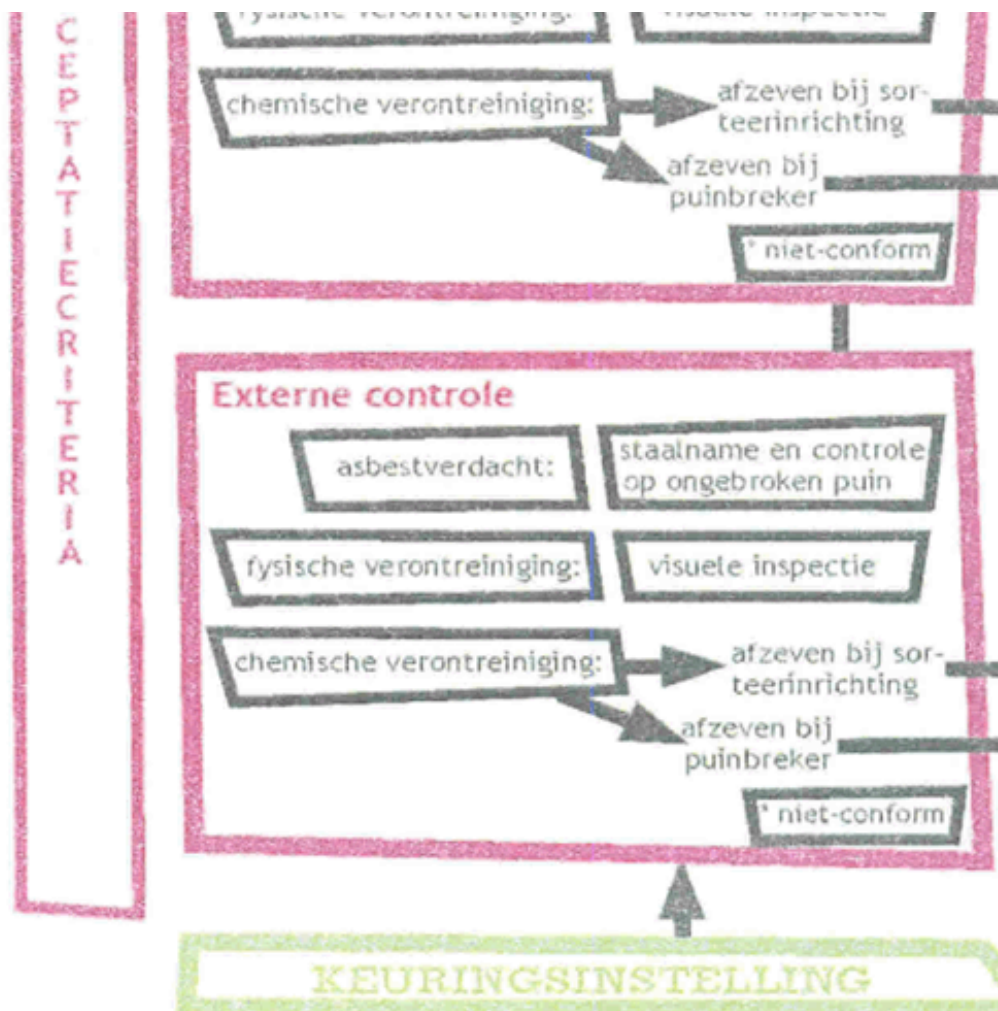
Wanneer de keuringsinstelling een non-conformiteit vaststelt in de uitgesorteerde puinfractie(s), moeten de sorteerinrichting en de puinbreker(s) zo snel mogelijk op de hoogte gebracht worden. De sorteerinrichting neemt dan acties om de non-conformiteit(en) te corrigeren. Zolang de keuringsinstelling geen nieuwe controle heeft uitgevoerd, waaruit de conformiteit van de uitgesorteerde puinfractie(s) blijkt, mag dit puin alleen per partij (met "hoogmilieurisico-profiel") aanvaard worden bij de puinbreker.

7 Bijlagen

Bijlage 1: omzendbrief LNE/2008/01 betreffende de Code van Goede Praktijk voor het op de Vlaamse sorteercentra aanvaarden, manipuleren, registreren en afvoeren van asbestcementafval of andere asbesthoudende bouwmaterialen waarin asbest in gebonden vorm aanwezig

Bijlage 2: Externe controle op asbestverdachte materialen in ongebroken puin van containerparken en sorteerinrichtingen – Externe controle bij inrichtingen vergund voor het reinigen van puin verontreinigd met asbest voorstel van aanpak





* In het contract wordt vastgelegd wat er moet gebeuren bij niet-conformiteiten bij

Bijlage 1 Omzendbrief LNE/2008/01 betreffende de Code van Goede Praktijk voor het op de Vlaamse sorteercentra aanvaarden, manipuleren, registreren en afvoeren van asbestcementafval of andere asbesthoudende bouwmaterialen waarin asbest in gebonden vorm aanwezig

Vlaams minister van Openbare Werken, Energie, Leefmilieu en Natuur

Koning Albert II-laan 20 bus 1,

1000 Brussel

Tel. 02 552 66 00 – Fax 02 552 66 01

kabinet.crevits@vlaanderen.be

Omsendbrief LNE/2008/1

Omsendbrief over asbest in Vlaamse sorteercentra

Aan de provinciegouverneurs

Aan de leden van de deputaties

Aan de colleges van burgemeester en schepenen

Aan de diensten en instanties belast met de uitvoering van de in deze rondzendbrief opgenomen bepalingen

Datum:

Betreft: Code van goede praktijk voor het op de Vlaamse sorteercentra aanvaarden, manipuleren, registreren en afvoeren van asbestcementafval of andere asbesthoudende bouwmaterialen waarin asbest in gebonden vorm aanwezig

1 Situering

Deze code van goede praktijk heeft als doelstelling te komen tot een uniforme aanvaarding, manipulatie, registratie en afvoer van het hechtgebonden asbestafval ⁽¹⁾ (asbestcement, asbestboard, asbestleien, vlakke gevelplaten, bloembakken, enz.) op de Vlaamse sorteercentra. De code moet worden gevolgd indien men hechtgebonden asbestafval al of niet sporadisch aanvaardt op zijn site.

De code van goede praktijk is als volgt opgedeeld:

- Aanvaarding
- Manipulaties
- Registratie
- Afvoer

2 Aanvaarding

2.1 Wetgeving

Algemeen

Conform artikel 4.7.0.1 en 6.4.0.1 van VLAREM II moet men bij het omgaan met asbest de nodige maatregelen nemen om ervoor te zorgen dat:

- tijdens het vervoer, het laden en het lossen van afvalstoffen die asbestvezels of asbeststof bevatten, deze vezels en stof niet vrijkomen in de lucht en geen vloeistoffen worden verloren die asbestvezels kunnen bevatten;
- afvalstoffen die asbestvezels of -stof bevatten, zodanig worden behandeld, verpakt of, met inachtneming van de plaatselijke omstandigheden, afgedekt zijn, dat er geen asbestdeeltjes in het milieu terecht komen;
- activiteiten die verbonden zijn aan het werken met asbest bevattende producten, geen noemenswaardige milieuverontreiniging door asbestvezels of -stof veroorzaken.

Asbestcementafval of andere asbesthoudende bouwmaterialen waarin asbest in gebonden vorm aanwezig is, zijn als gevaarlijke afvalstof ingedeeld (bijlage 1.2.1.B van het VLAREA – afvalstoffencode 170605). Asbest is een kankerverwekkende stof (door het International Agency for Research on Cancer ingedeeld in groep 1: kankerverwekkend voor de mens) en moet dan ook omwille van de arbeidsveiligheid en milieuzorg zorgvuldig worden benaderd.

Asbestcementhoudende afvalstoffen moeten gescheiden worden aangeboden en afzonderlijk worden gehouden bij de ophaling of inzameling (artikel 5.2.2.1, §1, van het VLAREA).

Alle afvalverwerkende inrichtingen houden een afvalstoffenregister bij. Indien van toepassing, omvat dit register ook een vermelding dat aangevoerde afvalstoffen werden geweigerd en de reden van deze weigering (artikel 6.2.4, §1, 7°, van het VLAREA).

Op categorie 1-monostortplaatsen voor asbesthoudend bouw materiaal mag men hechtgebonden asbestafval aanvaarden, met inbegrip van hechtgebonden asbestafval dat in kunststof verpakt is (artikel 5.2.4.1.9, §6, 2°, van VLAREM II).

Specifiek voor sorteercentra

VLAREM II bepaalt dat het ingezamelde asbestcementafval of andere asbesthoudende afval waarin asbest in gebonden vorm aanwezig is, gescheiden van de rest van het bouw- en sloopafval moet worden opgeslagen. Er mag geen enkele bewerking, andere dan het sorteren, op het asbesthoudend afval worden uitgevoerd. Alle nodige maatregelen moeten genomen worden om verspreiding van asbestvezels te voorkomen (artikel 5.2.2.4.3 van VLAREM II).

De opslag van de gesorteerde materialen geschiedt op ordelijke en veilige wijze, op daartoe aangewezen vloeren of in containers, voor zover dit geen aanleiding geeft tot hinder en in overeenstemming met het goedgekeurde werkplan. Niet nuttig toepasbare afvalstoffen mogen buiten de sorteervloer alleen in containers worden opgeslagen (artikel 5.2.2.4.2, §2, van VLAREM II).

Op bouw- en sloopafval waarin via visuele keuring vastgesteld wordt dat asbestcement aanwezig is, mogen in geen geval breekactiviteiten worden uitgevoerd (artikel 5.2.2.4.2, §7, van VLAREM II).

De exploitant treft de nodige maatregelen om lange opslagtijden en grote opslaghoeveelheden te vermijden. Afvalstoffen die niet voor nuttige toepassing in aanmerking komen, en de gesorteerde materialen worden regelmatig afgevoerd. Afvalstoffen die aanleiding geven tot hinder voor de omgeving, worden onmiddellijk afgevoerd (artikel 5.2.2.4.2, §5, van VLAREM II).

Verder bepaalt artikel 5.2.2.4.1, §1, van VLAREM II dat in de inrichting voor het opslaan en behandelen van ongevaarlijke afvalstoffen de volgende vaste afvalstoffen mogen worden verwerkt, voor zover uitdrukkelijk vermeld in de milieuvergunning:

1. selectief ingezamelde huishoudelijke afvalstoffen bestaande uit hout-, papier-, karton-, textiel-,

- plastic-, metaal-, glas- en rubberafval;
2. de bedrijfsafvalstoffen die omwille van de herkomst, de aard en de samenstelling vergelijkbaar zijn met huishoudelijke afvalstoffen;
 3. inerte afvalstoffen:
 - a. reststoffen afkomstig van de bouw, de afbraak, de herstelling en het onderhoud van gebouwen, wegen, constructies en kunstwerken, met uitzondering van asfalt, hout, plastic, andere kunststoffen aangewend in de bouwsector en afvalstoffen die vrije asbestvezels of asbeststof bevatten;
 - b. reststoffen afkomstig van het uitgraven van materialen of stoffen in hun natuurlijke staat, voor zover ze afkomstig zijn van geologische afzettingen die tot het tertiair of quartair tijdperk behoren (zand-, klei-, leem-, mergel- en grindafzettingen);
 4. inerte afvalstoffen verontreinigd met asfalt, hout, plastic en andere kunststoffen aangewend in de bouwsector, met uitzondering van afvalstoffen die vrije asbestvezels of asbeststof bevatten;
 5. bouw- en sloopafval met inbegrip van asbestcementafval of andere asbesthoudende bouwmaterialen waarin asbest in gebonden vorm aanwezig is.

2.2 Bijkomende afspraken

Op sorteercentra kan men, tenzij anders bepaald in de milieuvergunning, alleen asbestcementafval of andere asbesthoudende bouwmaterialen waarin asbest in gebonden vorm aanwezig is, aanvaarden.

Soms wordt de aanwezigheid van asbestcementafval of andere asbesthoudende bouwmaterialen waarin asbest in gebonden vorm aanwezig is, pas vastgesteld op het moment dat de desbetreffende container met bouw- en sloopafval wordt leeggemaakt (hier spreekt men dus over een non-conformiteit). Om problemen van deze aard te vermijden, moet in eerste instantie in de stap vóór de aanvaarding ingegrepen worden, namelijk bij de producent van de afvalstoffen.

Daarom moet bij het ter beschikking stellen van de container voor bouw- en sloopafval door de dienstverlener duidelijk gecommuniceerd worden aan de gebruiker van de container/producent van het afval dat asbestcementafval of andere asbesthoudende bouwmaterialen waarin asbest in gebonden vorm aanwezig is, niet los (zonder bigbag) bij het bouw- en sloopafval mag worden aangeleverd.

Wanneer dergelijk asbestafval mogelijk aanwezig is, wordt aan de gebruiker van de container/producent van het afval afhankelijk van de hoeveelheid van de afvalstoffen een afsluitbare kleine, middelgrote of container-bigbag of een afsluitbare platenzak ter beschikking gesteld. De gebruiker plaatst het asbesthoudend afval in de bigbag zodat het asbesthoudend afval bij aankomst op het sorteercentrum gemakkelijk detecteerbaar is.

Op het sorteercentrum hanteert men volgende acceptatieprocedure:

- aan elke klant die bouw- en sloopafval aanbiedt of laat ophalen, wordt gevraagd of het afval ook al of niet hechtgebonden asbesthoudende afvalstoffen bevat;
- elke vracht wordt bij de aanvaarding visueel geïnspecteerd;
- asbesthoudende afvalstoffen worden geweerd indien zij niet verpakt zijn in een afsluitbare (container-)bigbag of afsluitbare platenzak. De verpakking wordt bij aanvaarding gesloten indien dit nog niet gebeurd is;
- uitzonderlijk mogen onverpakte asbesthoudende afvalstoffen van groot formaat worden aanvaard. De stukken worden voorzichtig in de container met container-bigbag gebracht;
- de verpakking is scheur- en lekbestendig zodat bij manipulaties geen asbestvezels in de buitenlucht vrijkomen. De verpakking moet geen logo "asbesthoudend afval" bevatten (conform het KB van 16 maart 2006 betreffende de bescherming van de werknemers tegen de risico's van blootstelling aan asbest), maar dit wordt wel aanbevolen;
- indien de container afval met vrij asbest bevat, verwijst het sorteercentrum de klant door naar een vergunde verwerker van vrij asbest (met name een vergunde solidificatie-inrichting of, indien cementering technisch niet mogelijk is, een categorie 1-stortplaats vergund voor het aanvaarden van vrij asbest). Het sorteercentrum vermeldt de coördinaten van de klant en de gegevens van de geweigerde vracht in het afvalstoffenregister;
- aan klanten met geweigerde ladingen wordt een geschikte afsluitbare verpakking ter beschikking gesteld;
- kleine hoeveelheden vrij asbest die sporadisch op de exploitatiezetel tussen het andere afval worden aangetroffen (bijv. een asbestkoord van een kachel), worden door de exploitant in een hiervoor geschikte gesloten recipiënt geborgen in afwachting van afvoer door een erkende overbrenger naar een vergunde verwerker.

3 Manipulaties

3.1 Wetgeving

Naast VLAREM en VLAREA moet men rekening houden met het KB van 16 maart 2006 betreffende de

bescherming van de werknemers tegen de risico's van blootstelling aan asbest (B.S. 23 maart 2006).

Algemene principes bij manipulaties zijn:

- men doet al het mogelijke om zo weinig mogelijk personen te werk te stellen op de plaatsen waar asbeststof kan aanwezig zijn in de lucht;
- men vermijdt zoveel als mogelijk stofvorming in alle fasen van het proces;
- als laatste hulpmiddel laat men de blootgestelde personen persoonlijke beschermingsmiddelen dragen.

Het KB legt volgende zaken op:

- men voert luchtmetingen uit. Men tracht de vezelconcentratie in de lucht zo laag mogelijk te houden. Bij overschrijding van de richtwaarde ($0,01 \text{ v/cm}^3$) neemt men bijkomende technische maatregelen. De grenswaarde van $0,1 \text{ v/cm}^3$ mag nooit overschreden worden (artikel 18 t/m 27 K.B. 16 maart 2006);
- de activiteiten moeten gemeld worden bij de regionale directie van het Toezicht op het Welzijn op het Werk (zie www.werk.belgië.be – bijv. jaarmelding af te spreken met bevoegde inspecteur) (artikel 28 en 29 K.B. 16 maart 2006);
- men meldt aan de preventieadviseur-arbeidsgeneesheer welke werknemer mogelijk blootgesteld wordt (artikel 30 t/m 32 K.B. 16 maart 2006). Alle betrokken werknemers ondergaan jaarlijks een medisch onderzoek bij de arbeidsgeneesheer (artikel 33 t/m 36 K.B. 16 maart 2006);
- deze werknemers krijgen opleiding en informatie (artikel 37 en 38 K.B. 16 maart 2006). Dit mag intern binnen het bedrijf gegeven worden, maar moet wel neergeschreven zijn. Dit wordt ook jaarlijks herhaald. Het gaat over algemene informatie in verband met asbest herkennen, gezondheid en dergelijke en specifieke informatie i.v.m. de concrete toepassing op de werkplaats (instructies).

3.2 Voorschriften code van goede praktijk

De sorteercentra leven volgende principes na:

- asbesthoudend afval wordt alleen aanvaard indien het asbest hechtgebonden is, indien het afval deugdelijk verpakt is en indien het afval niet gemengd is met ander afval;
- het asbesthoudend afval wordt niet gebroken;
- door een voorzichtige manipulatie en/of het gebruiken van een sproei-installatie, vermijdt men dat asbestvezels worden verspreid of ingeademd.

Het binnenkomende asbesthoudende afval wordt in 2 soorten onderverdeeld:

1. Asbesthoudend afval dat in een geschikte verpakking (container met bigbag, bigbag of platenzak) wordt aangeleverd
Hier moeten geen manipulaties meer gebeuren, behalve het afsluiten van de bigbag en het samen plaatsen van de kleinere bigbags/platenzakken in één gezamenlijke container. De container-bigbags blijven in de container tot aan de stortplaats.
2. Onverpakt asbesthoudend afval dat men sporadisch en ongewenst aantreft tussen het andere afval
De code legt hierbij manuele manipulatie op. Men sorteert dit asbesthoudend afval manueel uit en verpakt het op zodanige wijze dat vezelvrijstelling minimaal is. Bij deze en andere werkzaamheden met kans op blootstelling aan asbestvezels, zoals het opvegen van het terrein, is het dragen van de vereiste persoonlijke beschermingsmiddelen verplicht.
Men stelt de werknemers minstens een ademhalingsbescherming (wegwerpmasker type FFP3) en aan enkel en pols aansluitende wegwerpkledij met kap ter beschikking.
Asbestcementplaten en -leien ondergaan geen enkele manipulatie behalve eventuele opbulking. Hierbij worden de platen op zodanige wijze in een container met geschikte verpakking (bijv. container-bigbag) geladen dat breuk vermeden wordt en stofvorming zoveel mogelijk beperkt wordt. Om risico op breuk te beperken gebeurt de opbulking manueel en niet machinaal. Indien nodig gebruikt men een sproei-installatie.

Machinale manipulatie is uitzonderlijk toegelaten indien men vernevelt (bij voorkeur met toevoeging van een fixatiemiddel aan het water). Het moedwillig breken of verkleinen van asbesthoudend afval alsook het gebruik van sneldraaiende mechanische werktuigen (artikel 15 K.B. 16 maart 2006) zijn verboden.

Door één van deze methodes te gebruiken zorgt men ervoor dat alle asbesthoudende afval ten laatste in de sorteerinrichting wordt verpakt en in gesloten verpakking wordt afgevoerd.

4 Registratie

Men tracht het gewicht van de binnenkomende asbesthoudende afvalstoffen zo accuraat mogelijk in te schatten:

- een container met uitsluitend asbesthoudend afval wordt op de sorteerlocatie ingewogen als "asbestcementhoudende afvalstoffen";

- een container bouw- en sloopafval die niet overwegend asbesthoudende afvalstoffen bevat, wordt ingewogen als "bouw- en sloopafval".

Het gewicht van de aanwezige asbesthoudende afvalstoffen wordt van het bouw- en sloopafval in mindering gebracht door bijv. aan asbestafval bevattende bigbags een standaardgewicht toe te kennen. Het asbesthoudend afval wordt in het weegsysteem ingegeven onder de benaming "asbestcementhoudende afvalstoffen".

5 Afvoer

Voor afvoer naar de stortplaatsen worden de bigbags of platenzakken gesloten. Dit geldt zowel voor de kleine bigbags als de container-bigbags. De container kan eventueel voor het transport voorzien worden van een dekzeil. De exploitant van de stortplaats ziet erop toe dat het materiaal met bigbags conform de richtlijnen van de stortplaats in het daartoe voorziene stortvak wordt gestort.

6 Slotbeschouwingen

Deze code van goede praktijk zal worden toegepast door alle Vlaamse sorteercentra. Door toevoeging van de algemene regels rond aanvaarding, manipulaties, in- en uitgaande registratie en afvoer in het werkplan bezit ieder sorteercentrum een gelijkwaardige basis voor het beheer van bouw- en sloopafval met inbegrip van asbestcementafval of andere asbesthoudende bouwmaterialen waarin asbest in gebonden vorm aanwezig is. Het in een zo vroeg mogelijk stadium verpakken van vrijkomend asbesthoudend afval en de scheiding van het asbesthoudend afval aan de bron beperken het risico van verspreiding van asbestvezels. Deze code van goede praktijk ontslaat de uitbaters niet van het naleven van alle wettelijke verplichtingen. De code is een aanvulling op en verduidelijking van de wetgeving.

Hilde Crevits

Vlaams minister van Openbare Werken,
Energie, Leefmilieu en Natuur

- (1) De hechtgebondenheid van het materiaal kan in geval van twijfel geverifieerd worden door middel van de VITO-vezelvrijstellingstest. Bros materiaal moet omwille van het blootstellingsgevaar worden gecementeerd.

Bijlage 2 Externe controle op asbestverdachte materialen in ongebroken puin van containerparken en sorteerinrichtingen – Externe controle bij inrichtingen vergund voor het reinigen van puin verontreinigd met asbest voorstel van aanpak

1 Bepaling van asbest in ongebroken puin

Ongebroken puin kan potentieel steeds verontreinigd zijn met asbestverdachte materialen. Bij alle mogelijke handelingen zoals inzameling, sorteren, zeven, breken is het cruciaal om over opgeleid personeel te beschikken dat in staat is om asbestverdachte materialen snel en correct te herkennen.

Zo vroeg mogelijk in de verwerkingsketen van ongebroken puin moeten partijen verontreinigd met (niet)-hechtgebonden asbestverdachte materialen gedetecteerd worden.

Ongebroken puin is echter een zeer heterogene matrix en bezit meestal stukken die groter zijn dan 100 mm, Cfr CMA is de greepgrootte 20 l en bedraagt de grootte van het veldmonster minstens 500 l. Zoals bepaald in procedure voor asbest in gerecycleerde granulaten cfr CMA/1/A.19 dient op het terrein nog een zeving over 16 mm te gebeuren. De fijne fractie wordt in grootte beperkt tot een labomonster F van 10 l. Uit de grove fractie worden de asbestverdachte/vezelhoudende stukken verzameld en samengevoegd tot het verzamelmonster S. In het labo wordt het asbestgehalte bepaald in beide monsters en wordt het asbestgehalte van het veldmonster berekend.

Uit de bovenstaande opsomming blijkt dat de bepaling van het (berekende) totaalgehalte aan asbestvezels in ongebroken puin arbeidsintensief is en bijgevolg duur is. Bovendien zal de betrouwbaarheid van het meetresultaat laag zijn wegens de grote heterogeniteit van deze afvalstroom. Want bij verschillende analyses op dezelfde partij is een grote spreiding van de meetresultaten te verwachten en bijgevolg een grote meetonzekerheid.

Een proefmethode van de bepaling van asbest in ongebroken puin is dan ook niet zinvol.

De visuele beoordeling van de partij ongebroken puin op aanwezigheid van asbestverdachte stoffen is een veel effectievere aanpak. Het nadeel is dat er geen normenkader bestaat voor het gehalte aan

asbestverdachte materialen. De waarde van 1000 ppm hechtgebonden asbestverdachte materialen kan als werk- of toetsingswaarde gebruikt worden maar biedt geen sluitende garanties dat het ongebroken puin steeds aan de normwaarde van 100 ppm zal voldoen.

2 Externe controle op asbestverdachte materialen in ongebroken puin van containerpark

De sector stelt richtlijnen op voor de inzameling van puin afkomstig van containerparken (bijlage 3 van het eenheidsreglement). Deze richtlijnen hebben tot doel om controles op puin van containerparken te stroomlijnen en een gelijkwaardig acceptatiebeleid te voeren.

De "Richtlijnen voor puin van containerparken" hebben als einddoel de kwaliteit van het aangeleverde puin bij de puinbrekers te verbeteren zodat het bij de puinbreker als laag milieu risico profiel (LMRP) kan aangeleverd worden. Dit betekent een aangepaste bedrijfsvoering op het containerpark en impliceert o.a. een strenge controle op de aanwezigheid van asbestverdachte materialen in het puin bij acceptatie.

Overeenkomstig de frequentie gegeven in de Richtlijnen voor puin van containerparken moet de geselecteerde container uitgespreid worden op een verharde sorteervloer in aanwezigheid van een externe controleur. De plaats waar de externe controle gebeurt wordt afgesproken in overleg met de exploitant van het containerpark en kan 1 van de volgende locaties zijn: op containerpark buiten de openingsuren, bij de puinbreker of op andere vergunde plaats voor de afvalstofverwerking.

Op de volledige containerinhoud (12-20m³) wordt visuele controle en een zo representatief mogelijke staalname uitgevoerd.

1. Spreid met een wiellader de volledige containerinhoud open in een laagdikte van ongeveer 20 cm.
2. Controleer visueel of er asbestverdachte materialen aanwezig zijn.
3. Indien niet-hechtgebonden asbestverdacht materiaal aanwezig moet de volledige container afgevoerd worden naar een inrichting vergund voor het reinigen van puin verontreinigd met asbest.
4. Indien grote stukken (bv >100 mm) hechtgebonden asbestverdacht materiaal aanwezig moet de volledige container afgevoerd worden naar een inrichting vergund voor het sorteren van puin.
5. Neem met een wiellader met laadschop van minstens 100 l op 4 verschillende plaatsen één laadschop. Het materiaal van de 4 laadschoppen wordt op een propere verharde ondergrond uitgespreid in een laagdikte van maximaal 20 cm en vormt zo een subpartij van minstens 400 l.
6. De subpartij wordt eerst gecontroleerd op de aanwezigheid van niet-hechtgebonden asbestverdacht materiaal, indien niet-hechtgebonden asbestverdacht materiaal aanwezig dan moet de volledige containerinhoud afgevoerd worden naar een inrichting vergund voor het reinigen van puin verontreinigd met asbest.
7. Neem volgens de manuele methode 4 grepen uit de subpartij. De grepen worden gelijkmatig ruimtelijk verspreid over het bovenoppervlak van de subpartij en worden, zoveel mogelijk, doorheen de dikte van de subpartij genomen (ca. 20 cm). De minimale greepgrootte is afhankelijk van de korrelgrootte D95 (zie tabel 1 CMA/1/A.14) De grepen worden, afhankelijk van het te bemonsteren materiaal (korrelgrootte), genomen met apparatuur die voldoet aan de eisen CMA/1/A.14.
8. De 4 grepen worden verzameld en samengevoegd tot het veldmonster.

Dit veldmonster wordt gewogen en er gebeurt een grondige visuele controle op aanwezigheid van asbestverdachte materialen.

De volgende aanpak wordt gevolgd:

1. indien niet-hechtgebonden asbestverdacht materiaal aanwezig dan moet de volledige containerinhoud afgevoerd worden naar een inrichting vergund voor het reinigen van puin verontreinigd met asbest.
2. indien hechtgebonden asbestverdachte materialen aanwezig worden alle asbestverdachte materialen uitgeraapt en gewogen. Het totale gewicht aan asbestverdachte materialen uitdrukken op totale gewicht van het veldmonster. De concentratie aan asbestverdachte materialen toetsen aan de kwalitatieve werkwaarde van 1000 ppm
 - < 1000 ppm (of strenger indien zo onderling met de breker afgesproken) de lading kan als materiaal met LMRP gebroken worden onder verantwoordelijkheid van de breker;
 - > 1000 ppm (of strenger indien zo onderling met de breker afgesproken) dan moet de volledige containerinhoud afgevoerd worden naar een vergund sorteerinrichting

Een overschrijding van de waarde van 1000 ppm heeft ook als gevolg dat de controlefrequentie op het aangevoerde puin van het respectievelijke containerpark moet aangepast worden. Dit moet gebeuren overeenkomstig de frequenties gegeven in de Richtlijnen voor puin van containerparken.

3 Externe controle op asbestverdachte materialen in ongebroken puin van sorteerinrichtingen

Bijlage 4 van het eenheidsreglement geeft het "Kwaliteitsborgingsysteem voor puin van sorteerinrichtingen voor bouw- en sloopafval".

Het "Kwaliteitssysteem voor puin afkomstig van sorteerinrichtingen" heeft als einddoel de kwaliteit van het aangeleverde puin bij de puinbrekers te verbeteren zodat het bij de puinbreker als laag milieu risico profiel (LMRP) kan aangeleverd worden. Dit betekent een aangepaste bedrijfsvoering op de sorteerbodrijven. Het impliceert o.a. een strenge controle op de aanwezigheid van asbestverdachte materialen in het puin bij acceptatie en adequate verwijdering van asbestverdachte materialen. De modaliteiten van de controle van asbest op puin van sorteerinrichtingen (frequentie, controle bij puinbreker of sorteerbodrijf, ...) moet gebeuren overeenkomstig de bepalingen van het Kwaliteitssysteem voor puin van sorteerinrichtingen.

Het grove puin dat de sorteerder afvoert naar de puinbreker mag niet verontreinigd zijn met asbestverdachte materialen.

Bij de sorteerder worden op partij uitgesorteerde (afgezeefde) grove puinfractie van maximum 250 m³ een zo representatief mogelijke staalname uitgevoerd

1. Neem met een wiellader met laadschop op minimum 4 verschillende plaatsen één of meerdere laadschoppen uit de afgebakende partij. Zorg ervoor dat evenveel laadschoppen uit de kern, als aan het oppervlak van de hoop ontnomen worden.
2. Per plaats wordt het materiaal in de laadschoppen op een propere verharde ondergrond gestort, en vormt zo een subpartij. De grootte van deze subpartijen is afhankelijk van de grootte van de gebruikte laadschop, maar moet minstens 1 m³ bedragen.
3. De subpartij wordt met de laadschop nogmaals opgeschept en uitgestort om het materiaal te homogeniseren (eventueel deze handeling enkele malen herhalen).
4. Elke subpartij wordt met de laadschop uitgestreken zodat het materiaal uitgespreid ligt in een laag van maximaal 20 cm.
5. Elke subpartij wordt eerst gecontroleerd op de aanwezigheid van niet-hechtgebonden asbestverdacht materiaal en grote stukken (bv >100 mm) hechtgebonden asbestverdacht materiaal aanwezig. Indien voormelde materialen aanwezig dan moet de volledige partij grove puinfractie terug gesorteerd worden.
6. Neem volgens de manuele methode 4 grepen uit de subpartij. De grepen worden gelijkmatig ruimtelijk verspreid over het boven oppervlak van de subpartij en worden, zoveel mogelijk, doorheen de dikte van de subpartij genomen (ca. 20 cm). De grepen worden, afhankelijk van het te bemonsteren materiaal (korrelgrootte), genomen met apparatuur die voldoet aan de eisen CMA/1/A.14. De minimale greepgrootte is afhankelijk van de korrelgrootte D95 (zie tabel 1 CMA/1/A.14)
7. Herhaal punt 2 t.e.m. 6 voor de andere 3 subpartijen uit de voorraadhoop.
8. De 16 grepen worden verzameld en samengevoegd tot het veldmonster.

Dit veldmonster wordt gewogen en er gebeurt een grondige visuele controle op aanwezigheid van asbestverdachte materialen.

De volgende aanpak wordt gevolgd:

1. indien niet-hechtgebonden asbestverdacht materiaal aanwezig dan moet het veldmonster terug bij de bemonsterde partij van maximum 250 m³ gevoegd worden. De volledige partij grove puinfractie moet opnieuw gesorteerd worden.
2. indien hechtgebonden asbestverdachte materialen aanwezig zijn, wegen van alle asbestverdachte materialen, de massa asbestverdachte materialen uitdrukken op totale massa van het veldmonster en dan toetsen aan de kwalitatieve werkwaarde van bv. 1000 ppm
< 1000 ppm (of strenger indien zo onderling met de breker afgesproken) de bemonsterde partij van maximum 250 m³ als materiaal met LMRP kan gebroken worden onder verantwoordelijkheid van de breker;
>1000 ppm (of strenger indien zo onderling met de breker afgesproken) dan moet de bemonsterde partij van maximum 250 m³ opnieuw gesorteerd en nadien bemonsterd en gecontroleerd worden.

Een overschrijding van de waarde van 1000 ppm (of strenger, zoals vastgelegd in de overeenkomst tussen sorteerinrichting en puinbreker) heeft ook tot gevolg dat de controlefrequentie op het gesorteerde puin van de respectievelijke inrichting moet aangepast worden (zoals bepaald in het Kwaliteitssysteem voor puin van sorteerinrichtingen).

4 Externe controle op input en outputmateriaal bij inrichtingen vergund voor het reinigen van puin verontreinigd met asbest

De aanvoer van ongebroken puin, verontreinigd met asbestverdacht materiaal moet traceerbaar blijven tot na de reiniging. Het is cruciaal om de verontreinigde partij correct af te bakenen.

De exploitant van de reinigingsinstallatie moet aantonen dat zijn installatie geschikt is om asbestverontreiniging te verwijderen. De grove stukken worden voorafgaand aan de reiniging afgescheiden. Voor elke gereinigde partij moet de exploitant volgende informatie aangeven: het totaal gewicht van de input, gewicht aan niet-hechtgebonden en hechtgebonden asbestverdachte stoffen dat hij verzameld en verwijderd heeft.

De kwaliteit van het gereinigde materiaal (output) moet voldoen aan de berekende normwaarde van 100 ppm.

Uit een partij gereinigde puinfractie van maximum 250 m³ gebeurt de staalname en de monstervoorbehandeling ter plaatse zoals beschreven in procedure voor gerecycleerde granulaten nl volgens CMA/1/A.19. Het labomonster F en -indien beschikbaar- het verzamelmonster S, worden naar het labo gebracht en verder behandeld, geanalyseerd met procedure bepaling van asbest in gerecycleerde granulaten volgens CMA/2/II/C.2. Het meetresultaat wordt getoetst aan de berekende normwaarde van 100 ppm.

Indien de normwaarde wordt overschreden moet de volledige partij terug gereinigd en nadien gecontroleerd worden.